

mabeg



mabeg



Unermüdlich und innovativ in Sachen Bogentransport.

Inhalt

Unsere Kunden

Maschinenbauunternehmen	3
Druckereien und Verpackungsindustrie	5
Banknoten- & Sicherheitsdruckereien	7
Papierfabriken	9
	11



Maschinen

MABEG MSP-Serie	15
MABEG MSP 54	17
MABEG MSP 106	19
MABEG MSP 106	25
MABEG MSP-Serie für OEM	39
MABEG RS Rollenschneider	43
Inline Rollenschneider Konfiguration	45
Rollenschneider für das Großformat	47
Stand-Alone Rollenschneider	49
MABEG Bogenabstapler MST	51
Bogenabstapler MST 3	53
Bogenabstapler MST 2	55
MABEG Hochleistungs-Bogenanleger MSF	57



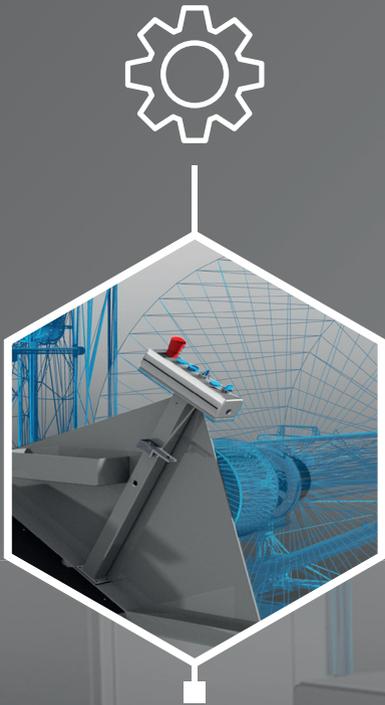
Komponenten

MABEG Saugköpfe MSH	59
NewTec	61
ClassicFeed	63
ClassicFeed	64
Seitliche Bogenausrichtung	65
Seitenziehmarken und Ziehmarkenbrücken	67
Pneumatische Drehteller	68
Ausrichttisch	69



Service

Ersatzteile	71
Ersatzteile	73
Nachrüstung/Überholung	74
Installation & Wartung	74
Installation & Wartung	75
Remote Support	75
Remote Support	76
Anfahrt	76
Anfahrt	77



Unsere Kunden

... stehen an erster Stelle!

Dies gilt für alle unsere Kunden, gleichgültig ob Maschinenbaukonzern, Papierfabrik, Banknotendruckerei oder Familiendruckerei.

Seit mehr als 75 Jahren verbindet man die Marke MABEG mit Zuverlässigkeit und Robustheit bei Bogenanlegern und Rollenschneidern. Durch kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklungen haben wir das Produktprogramm ständig aktualisiert, verbessert und ausgebaut - oftmals basierend auf Kundenanfragen.

Damit ist unser Produktportfolio für unsere Kunden gewachsen und MABEG bietet heute neben den Traditionsprodukten eine breite Palette angefangen von kompletten Bogenhandlingssystemen z.B. für Inspektions- und Serialisierungsaufgaben über Auftrags- und Lizenzentwicklungen für den Bogentransport in Digitalmaschinen bis hin zu Rollenquerschneidern mit Registerschnitt für Papierfabriken an.

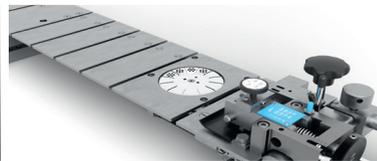
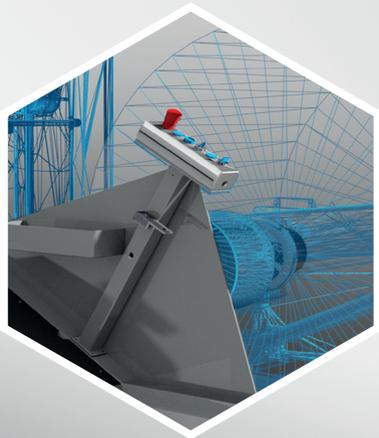
Dabei haben wir uns stets auf die Kernkompetenz - Bogenhandling und Rollenschneiden - konzentriert und so von unseren Kunden den Ruf eines zuverlässigen Spezialanbieters mit einzigartigem Know-how erarbeitet. Selbstverständlich gehört unser kompetenter und schneller Service für unsere Kunden dazu.

Die Leistungsangebote für unsere Kundengruppen stellen wir auf den folgenden Seiten kurz vor.



MABEG-Produktgruppen für Maschinenbauunternehmen im Überblick:

- Bogenanleger
Einzelanfertigungen
Labormaschinen
Kleinserien
- Bogenabstapler
- Bogentransportsysteme als Basis für Ihre eigenen Anwendungen und Technologien
- Lizenzentwicklungen
- Saugköpfe und Seitenziehmarken als Komponenten für Ihre eigenen Maschinen



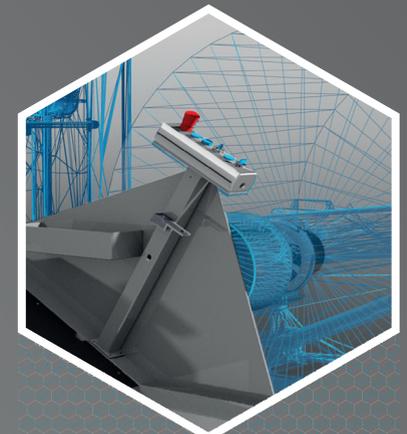
Maschinenbauunternehmen

Als Spezialist im Bereich Bogenhandling bietet MABEG Maschinenbauunternehmen aus unterschiedlichen Branchen eine Vielzahl von Möglichkeiten: Um z.B. die eigene Konstruktionsabteilung bei der Entwicklung einer komplexen Neumaschine im Bereich der Bogenzuführung zu entlasten, kann MABEG die Entwicklung und Konstruktion des Bogenanlegers übernehmen oder für den Laborbetrieb eine einzelne Sonderanfertigung erarbeiten und realisieren.

Für Maschinenbauunternehmen z.B. aus dem Bereich Digitaldruck können z.B. Bogenanleger für Testmaschinen oder Labormaschinen als Einzelstücke entwickelt und gebaut werden.

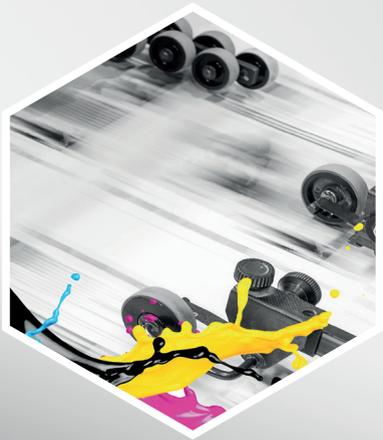
Auch können wir für Technologiefirmen das gesamte Bogenhandlingskonzept entwickeln und bauen. Von der einzelnen Labormaschine bis zur Kleinserie. Nach Absprache auch mit der Möglichkeit eines späteren Transfers für eine Serienfertigung in Lizenz.

Selbstverständlich stehen wir auch als Lieferant für die bewährten MABEG-Saugköpfe und Seitenziehmarken als Komponenten zur Integration in die Eigenentwicklung zur Verfügung.



MABEG-Produktgruppen für Druckereien und für die Verpackungsindustrie im Überblick:

- Bogenanleger
Nachrüstungen an vorhandenen (Spezial-) Maschinen
- Bogentransportsystem MSP 106 und MSP 54
Codierung
Track & Trace Technologien
Ink-Jet-Bedruckung
Etikettierung
- Saugköpfe und Seitenziehmarken als Komponenten für Ihre eigenen Maschinen



Druckereien und Verpackungsindustrie



Druckereien und Verpackungsindustrie

Für Druckereien und für die Verpackungsindustrie bieten wir mit unseren Linien MSP 106 und MSP 54 die perfekte, modulare Basis für Codierung und Nummerierung, für Track & Trace Technologien, für Ink-Jet Bedruckung und für die Etikettierung.

Für vorhandene Spezialmaschinen bieten wir den Austausch bzw. die Nachrüstung von MABEG-Bogenanleger an, um so die Produktivität zu steigern oder Kosten zu senken. Dazu erarbeiten wir mit Ihnen eine individuelle Lösung für genau einen Bogenanleger, der Ihre Anforderungen erfüllt.

Selbstverständlich steht Ihnen der MABEG-Service in allen Belangen bezüglich Wartung, Instandhaltung und Ersatzteilversorgung zur Verfügung.



MABEG-Produktgruppen für Banknoten- & Sicherheitsdruckereien im Überblick:

- Bogenanleger
Nachrüstungen an vorhandenen (Spezial-) Maschinen
- Bogentransportsystem MSP 106 und MSP 54
MSP 106 für Bogeninspektion und Sortierung
MSP 106 für Codierung
MSP 106 für Track & Trace Technologien
MSP 106 für Ink-Jet-Bedruckung
- Service
z.B. Austausch von Saugköpfen und Seitenziehmarken



Banknoten- & Sicherheitsdruckereien

Für Banknoten- & Sicherheitsdruckereien bietet MABEG mit der MSP-Serie die perfekte Basis für die Bogeninspektion und -sortierung. Die modularen Bogentransportsysteme der MSP-Serie können Inspektionssysteme für die Prüfung von Banknotendruckbogen von fast allen Herstellern aufnehmen und gleichzeitig auch Druckköpfe für die Bogennummerierung sowie Track&Trace Systeme. So ist mit nur einem Maschinendurchgang die Durchlichtinspektion (z.B. im UV-Bereich), die Inspektion der Bogenoberseite und der Bogenunterseite mit verschiedenen Wellenlängen möglich. Nach der Inspektion folgt die Ablage bzw. die Sortierung, die aufgrund der Modularität der MSP perfekt an die Anforderungen angepasst werden kann.

Die MSP 106 eignet sich auch für die Inspektion und Sortierung in der Papierfabrik und kann so die ideale Eingangsqualität für die Banknotendruckereien sicherstellen.

Für Aufgaben mit kleineren Bogenformaten steht die MSP 54 zur Verfügung. Auf diesen Linien werden beispielsweise Steuerbänderolen und Visum-Dokumente nummeriert bzw. codiert. Die MSP 54 kann auch direkt an Digitaldruckmaschinen angebaut werden und übernimmt mittels Inspektionssystemen die Verifizierung des individuellen Drucks und die Rückspeicherung in Datenbanken.

An vorhandenen Spezialmaschinen können Bogenanleger ausgetauscht oder nachgerüstet werden und so die Produktivität gesteigert oder Kosten gesenkt werden. Dazu erarbeiten wir mit Ihnen eine individuelle Lösung für einen Bogenanleger der genau Ihre Anforderungen erfüllt.



MABEG-Produktgruppen für Papierfabriken im Überblick:

- Rollenschneider der RS-Familie
RS 106 X - RC - 1S als stand-alone Rollenschneider
mit optionalem Registerschnitt nach Wasserzeichen oder Schnittmarke
RS 106 Rollenschneider in Verbindung mit Inspektions- und Bogencodierlinie MSP 106
- Bogentransportsystem MSP 106
Bognummerierung /Codierung
Inspektion und Sortierung

Gerne können auch individuelle Kombinationen aus Querschneiden mit Registerschnitt, Bognummerierung, Inspektion und Sortierung erarbeitet werden.



Papierfabriken

Für Papierfabriken, besonders im Bereich Banknoten- und Sicherheitspapiere bietet MABEG kompakte, hochpräzise Rollenschneider für kleine bis mittlere Auftragsgrößen an. Die kompakte Bauform und der hohe Automatisierungsgrad erlauben schnelle Jobwechsel.

Die MABEG Rollenschneider können optional auch mit einer Registerschnitteinrichtung nach dem Wasserzeichen oder einer Schnittmarke ausgestattet werden. Sie verfügen dann über ein komplettes Durchlicht-Kamerasystem zur Bilderkennung.

Mit der Inspektions- und Sortierlinie MSP 106 bietet MABEG eine ideale Plattform für die wirtschaftliche Prüfung und Sortierung von Papierstapeln an. Die MSP 106 kann Inspektionssysteme für die Prüfung von Banknotenpapier von fast allen Herstellern und gleichzeitig auch Druckköpfe für die Bogennummerierung sowie Track & Trace Systeme aufnehmen.

So ist mit nur einem Maschinendurchgang die Durchlichtinspektion (z.B. im UV-Bereich), die Inspektion der Bogenoberseite und der Bogenunterseite mit verschiedenen Wellenlängen möglich. Nach der Inspektion folgt die Ablage bzw. die Sortierung die aufgrund der Modularität der MSP 106 perfekt an die Anforderungen angepasst werden kann. So können Papierfabriken ihre eigenen Prozesse verbessern und fehlerlose Lieferungen an die Druckereien sicherstellen.









Linien



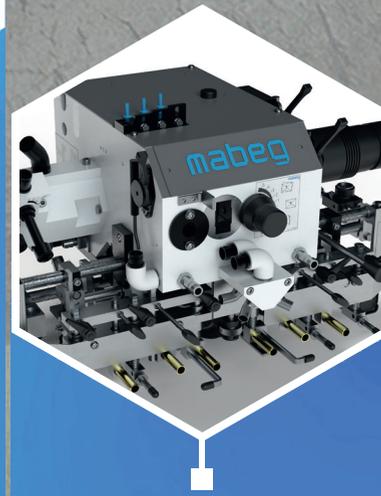
Rollenschneider



Bogenabstapler



Bogenanleger



Komponenten

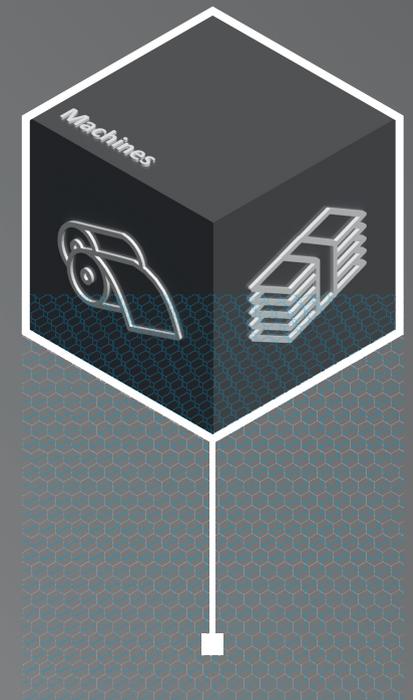
Maschinen

... so unermüdlich und effizient wie die Blattschneiderameisen

Blattschneiderameisen haben sich auf das ausdauernde Schneiden und Transportieren von Blättern spezialisiert. So haben auch wir uns ausschließlich auf die Themen Schneiden und Transportieren von Bogen spezialisiert. Wir nennen es heute Bogenhandling und Querschneiden von Rollen und verwenden modernste Technologien dafür, aber die Ausdauer und die Hingabe ist wie bei den Vorbildern aus der Natur geblieben.

Dabei hat sich das verarbeitbare Materialspektrum erweitert. Heute werden auf unseren Inline Rollenschneidern dünne Papiere von 40 g/m² und dünne Folien sowie Banknotenpapiere mit Sicherheitsstreifen registergenau geschnitten. Beim Bogenhandling reicht das Spektrum von hochempfindlichen Verpackungen mit Beflockung über Banknotenpapier bis hin zu dicken Zelluloseplatten für Papierfabriken.

Unser Produktportfolio gehört heute zu den umfassendsten bezüglich Bogenvereinzelnung, Bogentransport und Querschneiden.



mabeg



MABEG MSP-Serie

Bogentransportlinien für Inspektion & Sortieren, Codieren & Bedrucken, Track & Trace

Als der weltweit anerkannte Spezialist im Bereich Bogenhandling bietet MABEG mit der MSP-Serie die ideale Plattform für Codier-, Druck-, Inspektions- und Sortieraufgaben. Höchste Präzision wird verbunden mit der von MABEG bekannten Zuverlässigkeit für den harten Industrielltag. Unsere weltweiten und hoch spezialisierten Kunden bestätigen dies.

Das Qualitätskriterium für Codier-, Druck- und Inspektionssysteme ist, unabhängig vom eingesetzten Kamera- oder Drucksystem, der hochpräzise Bogentransport. Jegliche ungenaue oder gar unkontrollierte Bewegung des Bogens führt zu Verzerrungen beim Druck oder der Bildaufnahme. Die Folge ist, dass das zur Verfügung stehende Auflösungspotenzial nicht ausgeschöpft werden kann. Bei der Bogeninspektion kann dies dazu führen, dass Gutbogen aufgrund unzureichender Präzision des Bogentransportes fälschlicherweise als Schlechtbogen ausgeschieden werden, was vermeidbare Kosten verursacht. Daher verfügt die MSP-Serie über eine herausragende Präzision im Bogentransport durch einzigartige Bandführung und Antriebstechnik.

Zur Auswahl stehen die MSP 54 für das Mittelformat bis 54 x 76 cm Bogengröße und die MSP 106. Die MSP 106 erlaubt die Förderung von Bogen bis 106 cm Breite wobei die maximale Bogenlänge je nach Ausführung von 76 bis 145 cm betragen kann. Damit können nicht nur 3B Bogen im Hoch- und Querformat gefördert werden, sondern auch das Format 6 abgedeckt werden. Beide Modelle haben modulare Konfigurationsmöglichkeiten und erlauben so die optimale Anpassung an die Aufgabe.



mabeg



MABEG MSP 54

Die flexible Plattform für kleine und mittlere Bogengrößen

Die MABEG MSP 54 ist für mittlere Bogengrößen bis 54 x 76 cm entwickelt worden und ist die ideale Plattform für Inspektions- und Sortieraufgaben und Codierung mittels Ink-Jet oder Laser. Optional steht auch eine Variante im F-Format mit Bogengröße bis 60,5 x 76 cm zur Verfügung.

Die MSP 54 ist modular und kann frei konfiguriert werden:

- Für Applikationen von oben und unten
- Mit Ausschleusung in Doppeltassetten z.B. für Schlechtbogen oder zur Jobtrennung
- Zur Direktanbindung an andere Maschinen z.B. an Digitaldruckmaschinen
- Mit Sonderausstattung für perforierte Briefmarkenbogen



Weitere Informationen

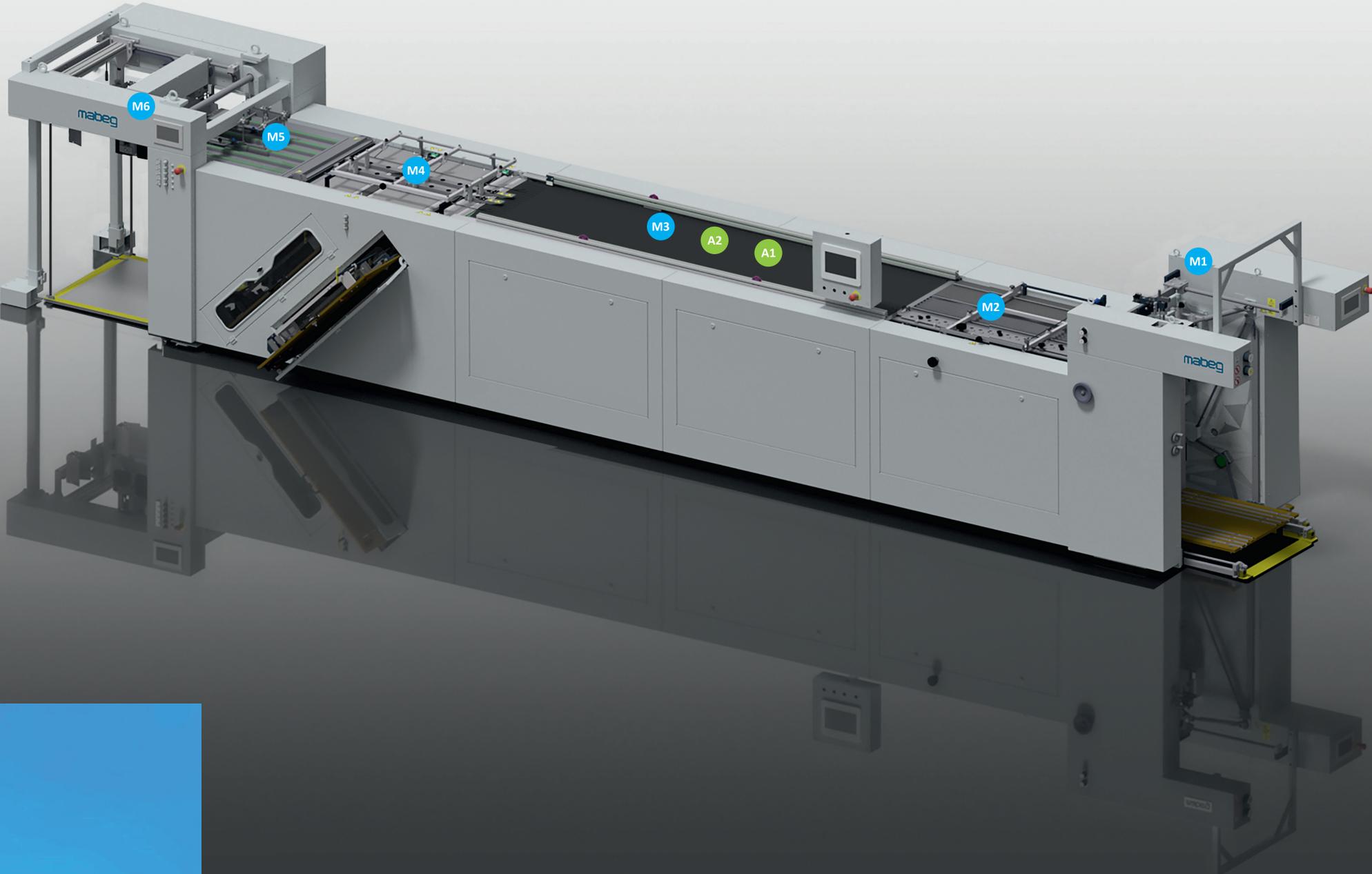
Anwendungsbeispiel #1: Einseitige Inspektions- und Codieranwendungen

Konfigurationsbeispiele MSP 54

21

23

MABEG MSP 54 - 2C1S - 1100



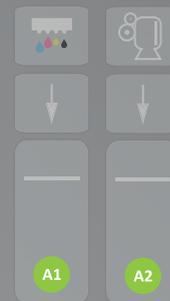
Anwendungsbeispiel #1: Linie für einseitige Inspektions- und Codieranwendungen

Basis: MSP 54 - 2C1S - 1100

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** Präzisions-Applikationstisch
- M4** Doppelausschleusung in zwei Cassetten (**2C**)
- M5** Transfertisch
- M6** Bogenabstapler für Gutbogen (**1S**)

Applikation (Beispiel typische Anwendung):

- A1** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A2** Inspektion durch Kamerasystem von oben



Kurzspezifikation

- Grammatur:** 60 bis 300 g/m² Papier und leichter Karton
(andere Werte auf Anfrage projektspezifisch möglich)
- Format:** minimal 225 x 150 mm (b x l)
(andere Werte auf Anfrage projektspezifisch möglich)
- maximale Bogenbreite: 540 mm (optional F-Format: 605 mm)
maximale Bogenlänge: 760 mm
- Laufhöhe:** ca. 1.100 mm
Stapelhöhe: ca. 900 mm incl. Palette
- Geschwindigkeit:** max. 120 m/min oder max. 12.000 Bogen pro Stunde

Die tatsächliche Produktionsgeschwindigkeit ist abhängig von der Applikation, Material, der Grammatur, klimatische Bedingungen, Bogenformat und Qualität des Substrates und den Umgebungsbedingungen.

Technische Änderungen vorbehalten!

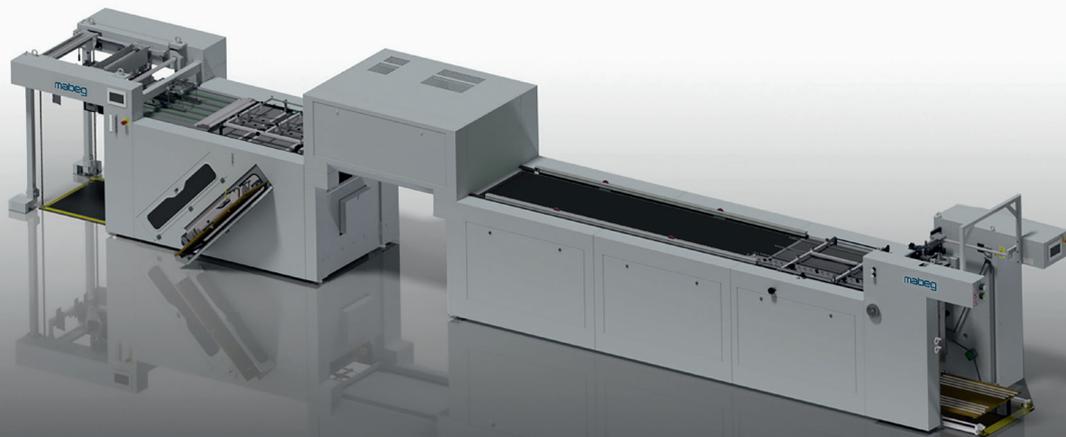




MABEG MSP 54 - 2C - 1100 M1



MABEG MSP 54 - 2C1S - 1100 - mit Direktanbindung M3



MABEG MSP 54 - TR - 2C1S - 1100 M2



MABEG MSP 54 - 2C - 1100 - mit Direktanbindung M4

Konfigurationsbeispiele MSP 54

Als stand-alone Linie

- M1** **MSP 54 - 2C - 1100**
Kurze und kostengünstige Linie mit 2 Cassettenfächern zur Bogensortierung.
Ein Bogenabstapler kann nachgerüstet werden.
- M2** **MSP 54 - TR - 2C1S - 1100**
Linie mit optionalem Überkopftisch z.B. zur beidseitigen Bogeninspektion in nur einem Durchlauf.

Zur Direktanbindung

- M3** **MSP 54 - 2C1S - 1100 mit Direktanbindung**
Die Bogen werden direkt von einer vorausgehenden Maschine übernommen. Z.B. können Bogen von einer Digitaldruckmaschine übernommen und verifiziert werden.
- M4** **MSP 54 - 2C - 1100 mit Direktanbindung**
Selbstverständlich stehen auch alle anderen Konfigurationsmöglichkeiten zur Direktanbindung zur Verfügung.



mabeo



MABEG MSP 106

Die universelle Plattform für Bogen von 300 bis 1060 mm Breite

Die MSP 106 besitzt einen modularen Aufbau mit vielen Konfigurationsmöglichkeiten von Bogenausrichtung, Präzisionstischen, Ausschleusungen und Bogenabstaplern. Jede Linie wird individuell nach den Bedürfnissen konfiguriert.

Neben Automatisierungs- und NONSTOP-Funktionen können mehrere Präzisionstische für vielfältige Applikationen und mehrere Bogenabstapler für die Sortierung integriert werden. Hochauflösende Inspektions- und Codieraufgaben sind so beliebig kombinierbar: beispielsweise Inspektionsaufgaben in verschiedenen Wellenlängenbereichen auf der Bogenoberseite, der Bogenunterseite und im Durchlicht kombiniert mit Ink-Jet Codierung.

Das Herzstück des MABEG MSP 106 ist der Präzisions-Applikationstisch. Dieser ist für perfekten Bogenlauf entwickelt und optimiert. Resultat ist ein Applikationstisch von einzigartiger Präzision, besonders geeignet für alle Inspektionsaufgaben sowie für das Codieren, Bedrucken mit Ink-Jets und für Fingerprint-Technologien.

Auf den folgenden Seiten werden einige typische Konfigurationen vorgestellt. Selbstverständlich sind andere Zusammenstellungen möglich - sprechen Sie uns an.

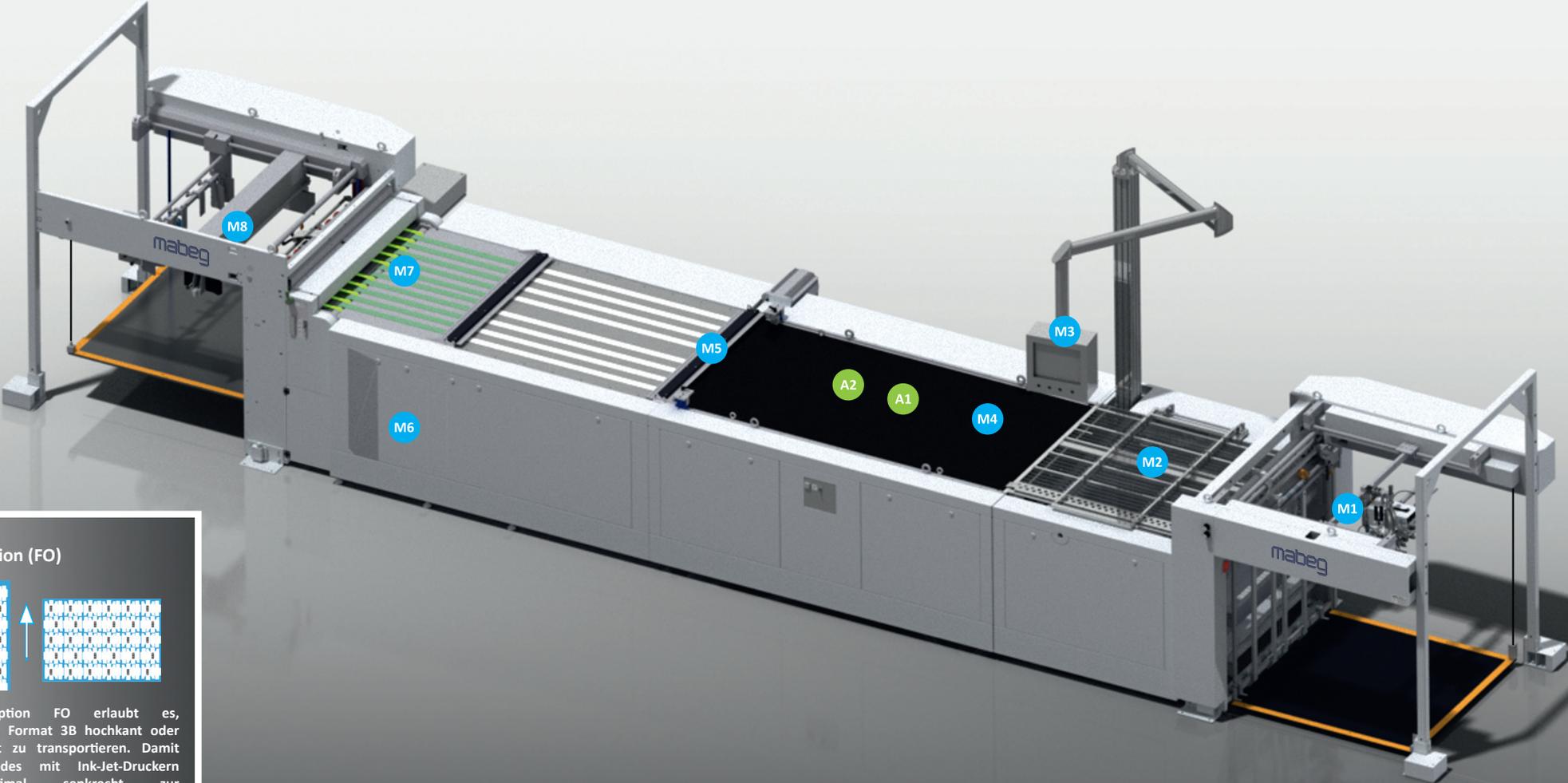


Anwendungsbeispiele

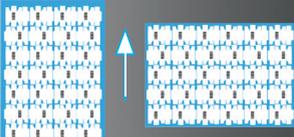
- Anwendungsbeispiel #1: Codierung
- Anwendungsbeispiel #2: Track & Trace und Serialisierung
- Anwendungsbeispiel #3: Sortierstrecke für Banknotendruckbogen
- Anwendungsbeispiel #4: Banknote mit unterschiedlichen Sortierkriterien
- Anwendungsbeispiel #5: Sortierstrecke für Papierfabriken
- Anwendungsbeispiel #6: Sortierstrecke für Papierfabriken mit Rollenschneider RS

- 27
- 29
- 31
- 33
- 35
- 37

MABEG MSP 106 - FO106 - 1B1S - 1100



Format Option (FO)



Die Formattoption FO erlaubt es, Druckbogen im Format 3B hochkant oder im Querformat zu transportieren. Damit können Barcodes mit Ink-Jet-Druckern immer optimal senkrecht zur Transportrichtung gedruckt werden. Der hochpräzise Ausrichttisch mit Überwachung der Bogenorientierung sichert die genaue Positionierung der Codierung auf dem Bogen.

Anwendungsbeispiel #1: Codierung

Basis: MSP 106 - FO106 - 1B1S - 1100

Das Konfigurationsbeispiel zeigt eine MSP 106 - FO106 - 1B1S - 1100 zum einseitigen Codieren mit Prüfung und Ausschleusemöglichkeit in eine Ausschussbox. Typische Anwendung ist das Aufbringen von Codes mit direkt folgender Verifikation durch Kamerasysteme und das Ausschleusen von Bogen mit fehlerhaften Codes. Eingesetzt wird diese Konfiguration z.B. für Steuerbänderolen, Visumdokumente und andere Sonderdokumente.

Die dargestellte MSP 106 - FO106 - 1B1S - 1100 ist mit einer maximalen Stapelhöhe von 900 mm (inkl. Palette) als Linie für kleine bis mittlere Auflagengrößen konfiguriert. Selbstverständlich können auch andere Ausführungen der MSP 106 z.B. mit Stapelhöhen von 1.500 mm (inkl. Palette) zur Codierung eingesetzt werden.

Die Formatoption FO erlaubt es, Druckbogen im Format 3B hochkant oder im Querformat zu transportieren. Damit können Barcodes mit Ink-Jet-Druckern immer optimal senkrecht zur Transportrichtung gedruckt werden. Die hochpräzise Ausrichtstrecke mit Überwachung der Bogenorientierung sichert die genaue Positionierung der Codierung auf dem Bogen.

- M1** Bogenanleger mit MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M4** MABEG Präzisions-Applikationstisch
- M5** Hochdynamische Weiche (Ausschleusung fehlerhafter Bogen)
- M6** Ausschussbox für aussortierte Bogen
- M7** Transfertisch
- M8** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 900 mm inkl. Palette)

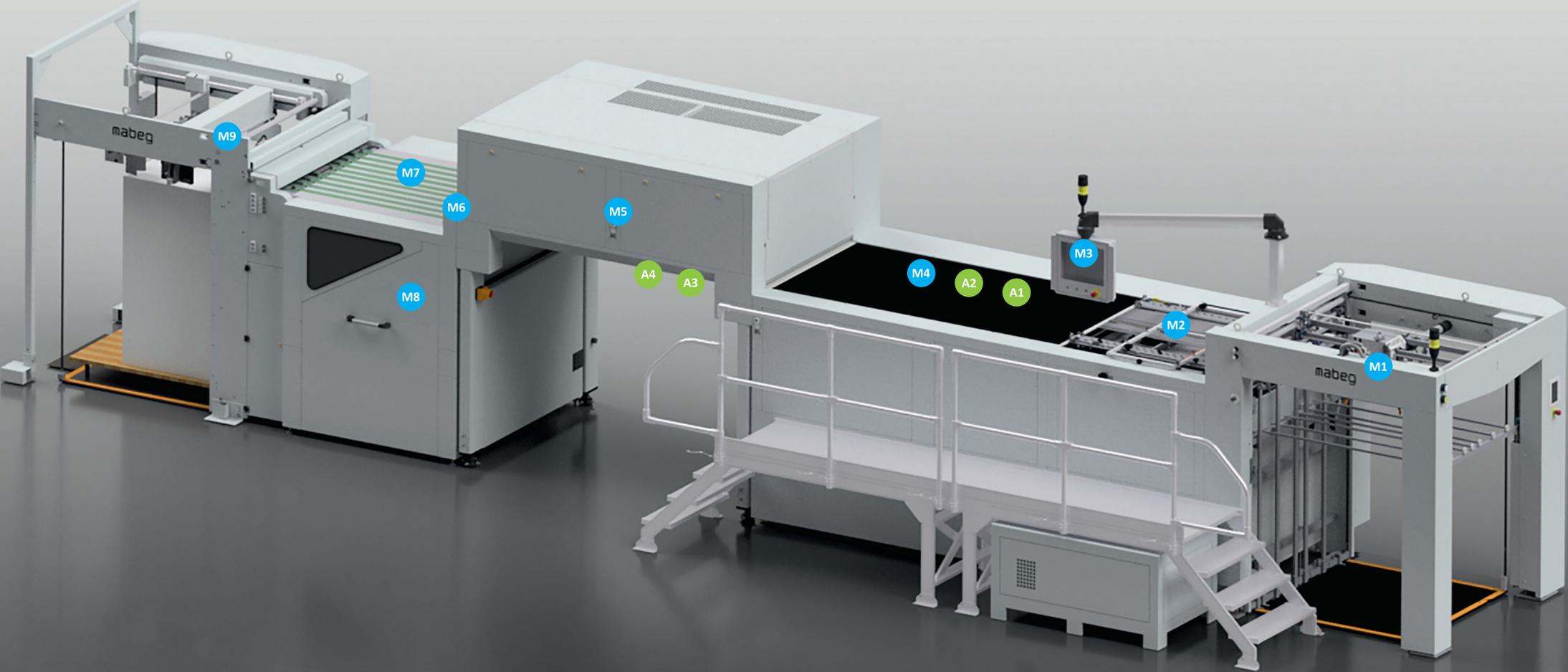


Applikationen (Beispiel):

- A1** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A2** Inspektion und Verifikation durch Kamerasysteme



MABEG MSP 106 - FO106 - T24R24 - 1B1S - 1700



Anwendungsbeispiel #2: Track & Trace und Serialisierung

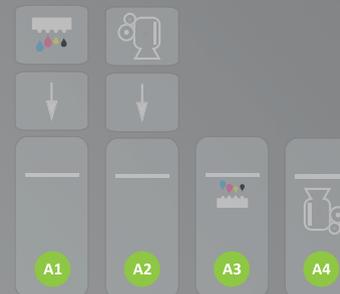
Basis: MSP 106 - FO106 - T24R24 - 1B1S - 1700

Diese Konfiguration wird häufig im Bereich Track & Trace und Serialisierung von Luxusverpackungen eingesetzt. In nur einem Bogendurchlauf ohne Bogenwendung können Codierungen auf der Bogenoberseite und der Bogenunterseite aufgebracht werden. Das Modul M5 ist der sogenannte Überkopftisch. An diesem werden die Bogen durch Unterdruck perfekt von einem durchgängigen Präzisionsband vollständig frei zugänglich transportiert. Damit ist einfachste Zugänglichkeit auch an der Bogenunterseite gewährleistet und lästiges Verschieben von Haltebändern bei der Positionierung der Druckköpfe entfällt.

Die Formatoption FO erlaubt es, Druckbogen im Format 3B hochkant oder im Querformat zu transportieren. Damit können Barcodes mit Ink-Jet-Druckern immer optimal senkrecht zur Transportrichtung gedruckt werden. Die hochpräzise Ausrichtstrecke mit Überwachung der Bogenorientierung sichert die genaue Positionierung der Codierung auf dem Bogen.

Für die weitere Produktsicherung werden heute oft moderne Fingerprint- oder Track & Trace-Systeme eingesetzt. Aufgrund der hohen Transportpräzision ist die MSP-Serie die ideale Plattform für Fingerprint- sowie Track & Trace Systeme. Diese erreichen auf der MSP höchste Leseraten, so dass kein unnötiger Ausschuss entsteht.

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M4** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M5** Zweiter MABEG Präzisions-Applikationstisch für Applikation von unten (R)
- M6** Hochdynamische Weiche (Ausschleusung fehlerhafter Codes)
- M7** Transfertisch
- M8** Ausschussbox für aussortierte Bogen (1B)
- M9** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 1.500 mm inkl. Palette) (1S)



Applikationen (Beispiel):

- A1** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A2** Inspektion durch Kamerasysteme von oben
- A3** Inkjet von unten (Aufbringen von Codes)
- A4** Inspektion durch Kamerasysteme von unten



MABEG MSP RS 106 - TLI - T24R24 - L15 - 3S - 1700



Anwendungsbeispiel #3: Sortierstrecke für Banknotendruckbogen

Basis: MSP 106 - TLI - T24R24 - L15 - 3S - 1700

Die Aufgaben einer Sortierstrecke für Banknotendruckbogen sind vielfältig und komplex. Die Konfiguration zeigt ein realisiertes Beispiel einer MSP mit Bogenanleger mit manuellem Nonstop, mit Inspektionmöglichkeiten für Durchlichtinspektion, Bogenoberseite und -unterseite und mit 3 Bogenabstaplern.

Nach der Bogenausrichtung folgt das Durchlichtinspektionsmodul TLI. Hier werden typischerweise Wasserzeichen im UV-Wellenlängenbereich inspiziert. Danach folgt der Inspektionstisch für die Bogenkontrolle von oben, gefolgt vom Überkopftisch für die Kontrolle der Bogenrückseite. Am Überkopftisch sind die Druckbogen vollständig frei zugänglich, so dass kein Bereich von der Inspektion ausgeschlossen werden muss.

Die Kamerasysteme, typischerweise für den sichtbaren und den Infra-Rot-Wellenlängenbereich, werden direkt an den Inspektionstischen montiert.

Die 3 Bogenabstapler können entweder zur Sortierung nach unterschiedlichen Kriterien eingesetzt werden, oder es können 2 Bogenabstapler für den Nonstop-Betrieb und der dritte zur Ausschleusung von fehlerhaften Bogen eingesetzt werden. Die Bandführung zu allen Bogenabstaplern ist so gestaltet, dass Code-Leser installiert werden können, die die Bogennummer erfassen und so ein lückenloses Track & Trace ermöglichen.

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M4** Durchlichtmodul (TLI)
- M5** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M6** Zweiter MABEG Präzisions-Applikationstisch für Applikation von unten (R)
- M7** Zusätzlicher Transfertisch (L)
- M8** Zwei hochdynamische Weichen (Ausschleusung fehlerhafter Bogen)
- M9** Transfertisch
- M10** Zwei Bogenabstapler für aussortierte Bogen (Stapelhöhe: 1.100 mm inkl. Palette) (3S)
- M11** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 1.500 mm inkl. Palette)

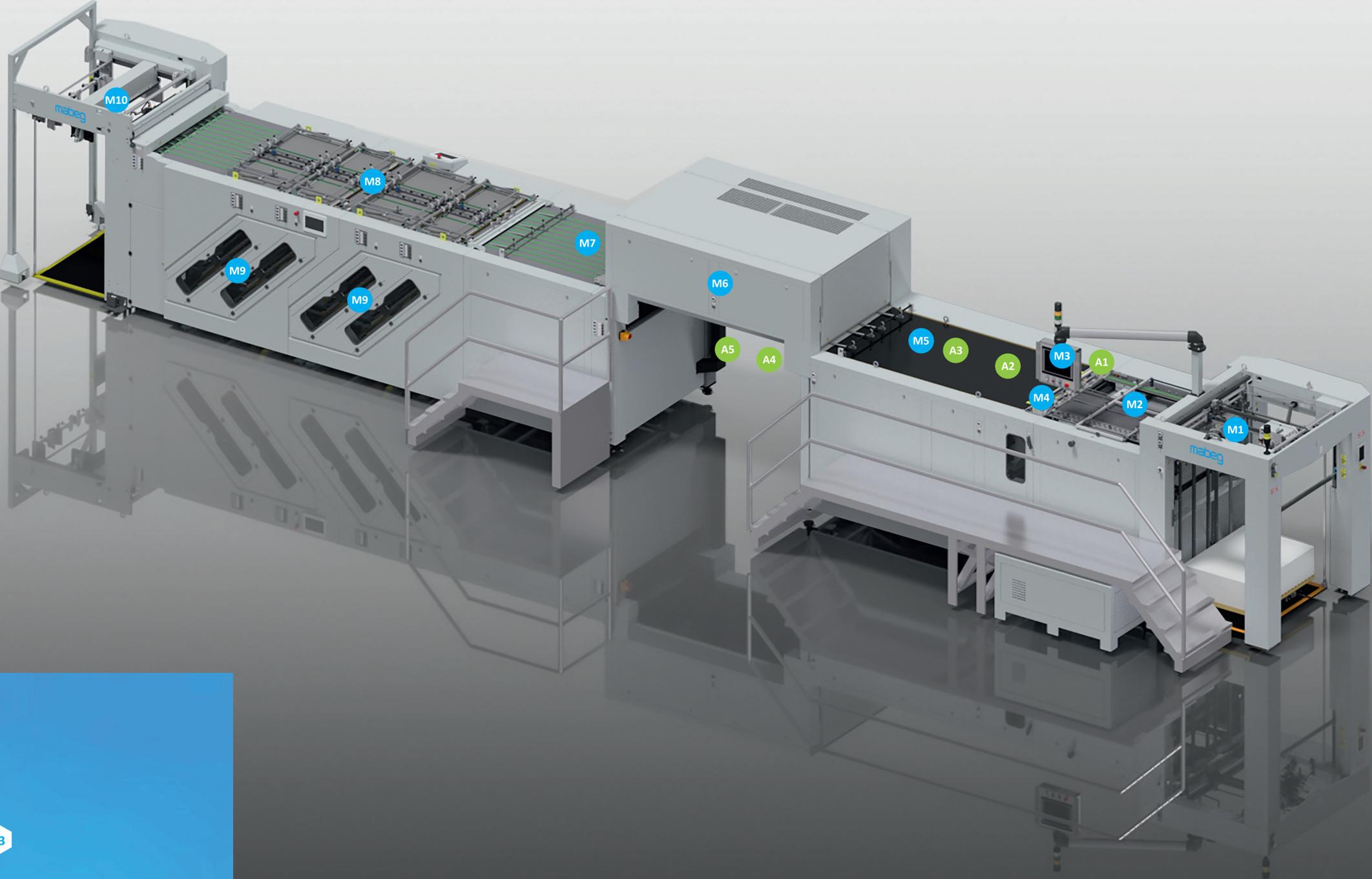


Applikationen (Beispiel):

- A1** Durchlichtinspektion (z.B. Wasserzeichen)
- A2** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A3** Inspektion durch Kamerasysteme von oben
- A4** Inkjet von unten (Aufbringen von Codes)
- A5** Inspektion durch Kamerasysteme von unten



MABEG MSP 106 - TLI - T24R24 - L15 - 4C1S - 1700



Anwendungsbeispiel #4: Banknote mit unterschiedlichen Sortierkriterien

Basis: MSP 106 - TLI - T24R24 - L15 - 4C1S - 1700

Für die Sortierung nach verschiedenen Kriterien können Doppelcassettenmodule eingesetzt werden. Damit können (Schlecht-) Bogen nach unterschiedlichen Merkmalen sortiert und ausgeschleust werden. Aufgrund der Modularität können unterschiedliche viele Doppelcassettenmodule eingesetzt werden. Standardmäßig sind bis zu 8 Cassetten konzipierbar.

Die Cassettenmodule verfügen wie die Bogenabstapler über Bogenprofilierung und Bogenbremse und sind somit auch für hohe Sortiergeschwindigkeiten bestens geeignet.

Natürlich kann die Linie auch mit einem zweiten Bogenabstapler ausgestattet werden, um einen optionalen Non-Stop Betrieb zu ermöglichen.

- M1** Bogenanleger mit MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M4** Durchlichtmodul (TLI)
- M5** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M6** Zweiter MABEG Präzisions-Applikationstisch für Applikation von unten (R)
- M7** Transfertisch
- M8** Hochdynamische Weichen
- M9** Doppel-Cassettenmodule (4C)
- M10** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 1.500 mm inkl. Palette) (1S)

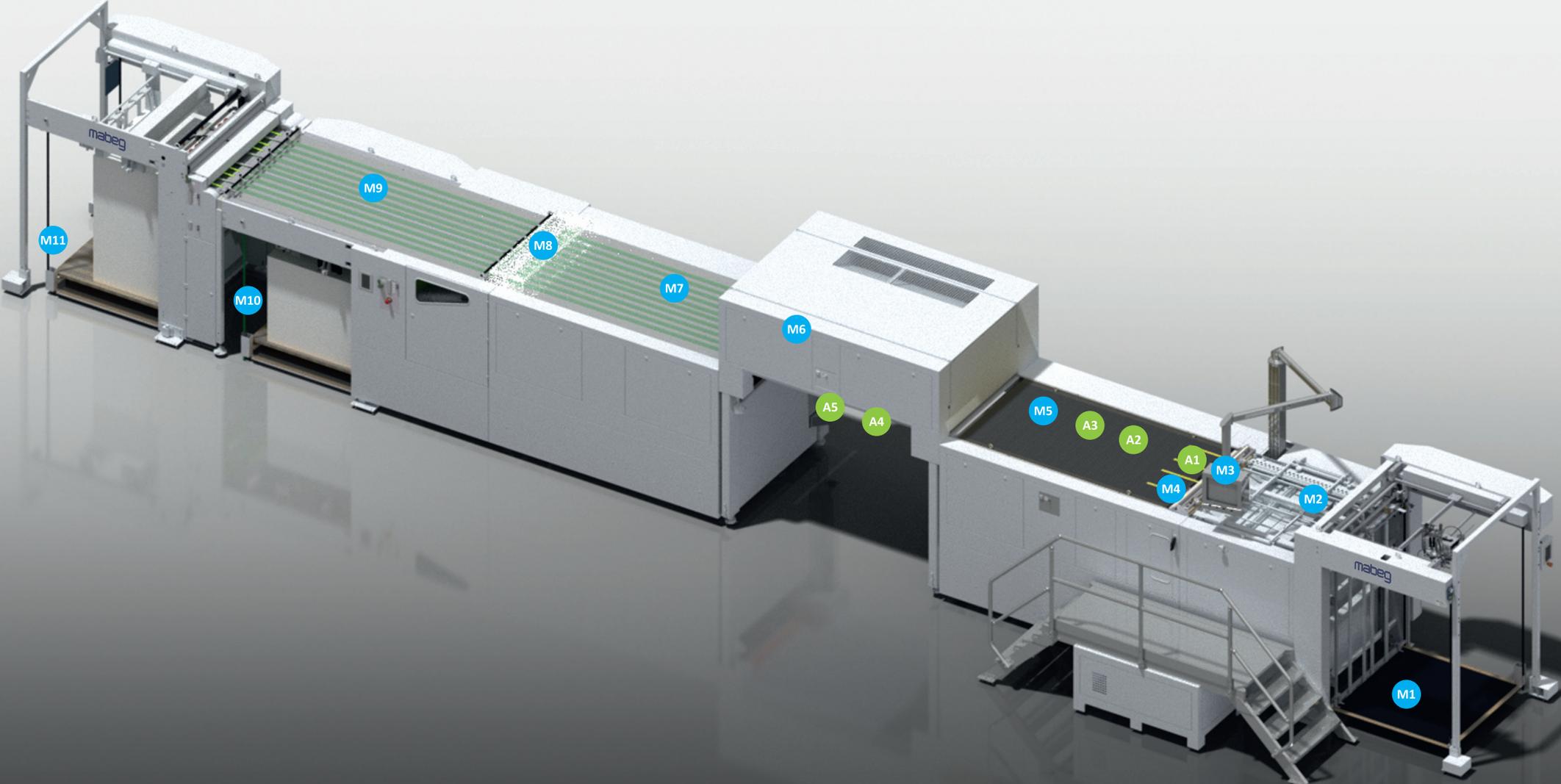


Applikationen (Beispiel):

- A1** Durchlichtinspektion (z.B. Wasserzeichen)
- A2** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A3** Inspektion durch Kamerasysteme von oben
- A4** Inkjet von unten (Aufbringen von Codes)
- A5** Inspektion durch Kamerasysteme von unten



MABEG MSP 106 - FO106 - TLI - T24R24 - L25 - 2S - 1700



Anwendungsbeispiel #5: Sortierstrecke für Papierfabriken

Basis: MSP 106 - FO120 - T24R24 - L25 - 2S - 1700

Speziell zur Nachsortierung in Papierfabriken wurde diese MSP 106 realisiert. Die MSP 106 erlaubt die Kontrolle von umgeschlagenen Ecken und von Wasserzeichen im sogenannten Durchlichtmodul TLI. Danach erfolgt die Inspektion der Bogenober- und unterseite ohne Bogenwendung in einem Maschinendurchlauf. In Abhängigkeit von den installierten Kamera-Systemen, können auch Sicherheitsmerkmale im UV oder IR-Wellenlängenbereich kontrolliert werden.

Nach dem Überkopftisch ist ein zusätzlicher Transfertisch integriert. Dieser erhöht die Distanz zwischen der letzten Kamera und der Bogenweiche, um dem Inspektionssystem ausreichend Zeit zur Analyse des Bogens zu lassen.

Die Formatoption FO erlaubt die Verarbeitung von Bogengrößen bis 1.060 x 1.200 mm (b x l).

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M4** Durchlichtmodul (TLI)
- M5** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M6** Zweiter MABEG Präzisions-Applikationstisch für Applikation von unten (R)
- M7** Zusätzlicher Transfertisch (L)
- M8** Hochdynamische Weiche (Ausschleusung fehlerhafter Bogen)
- M9** Transfertisch
- M10** Bogenabstapler für aussortierte Bogen (Stapelhöhe: 1.100 mm inkl. Palette) (2S)
- M11** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 1.500 mm inkl. Palette)

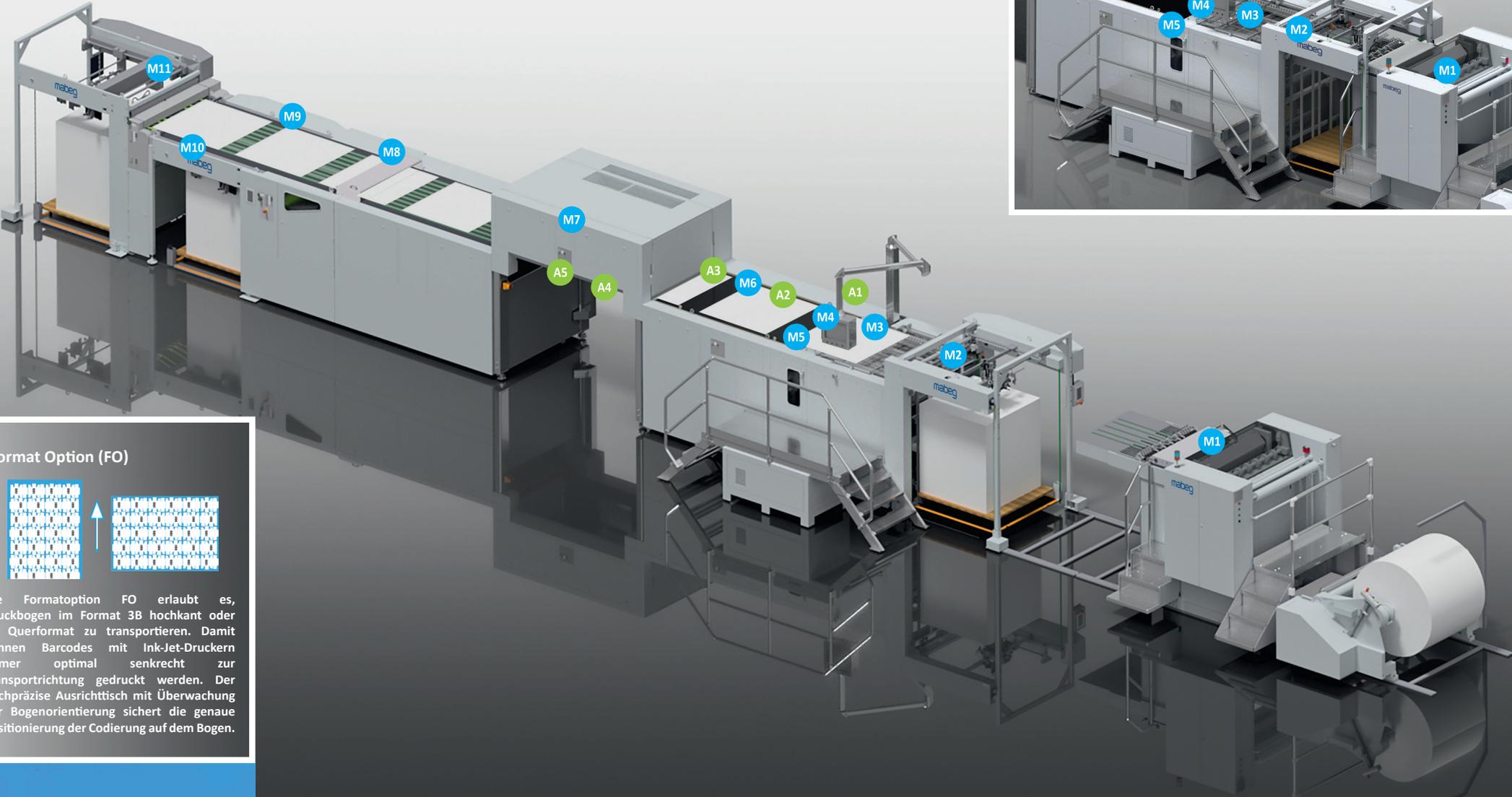


Applikationen (Beispiel):

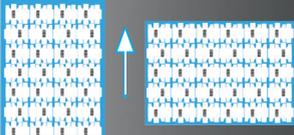
- A1** Durchlichtinspektion (z.B. Wasserzeichen)
- A2** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A3** Inspektion durch Kamerasysteme von oben
- A4** Inkjet von unten (Aufbringen von Codes)
- A5** Inspektion durch Kamerasysteme von unten



MABEG MSP RS 106 - FO106 - T24R24 - L25 - 2S - 1700



Format Option (FO)



Die Formattoption FO erlaubt es, Druckbogen im Format 3B hochkant oder im Querformat zu transportieren. Damit können Barcodes mit Ink-Jet-Druckern immer optimal senkrecht zur Transportrichtung gedruckt werden. Der hochpräzise Ausrichttisch mit Überwachung der Bogenorientierung sichert die genaue Positionierung der Codierung auf dem Bogen.

Anwendungsbeispiel #6: Sortierstrecke für Papierfabriken mit Rollenschneider

Basis: MSP 106 - FO106 - T24R24 - L25 - 2S - 1700

Eine weitere Konfigurationsmöglichkeit der MSP 106 ergibt sich in Verbindung mit dem MABEG Querschneider RS 106. Damit wird eine einzigartige Kombination aus bewährtem Querschneider mit speziell für die hochauflösende Inspektion entwickeltem Bogentransportsystem geschaffen.

Der Rollenschneider kann dabei auf einem in den Boden eingelassenen Schienensystem aus dem Bogenanleger herausfahren.

Die Linie kann dann zur Inspektion von Bogenware verwendet werden.

Eine typische Umrüstung von der Verarbeitung von Rollenware auf Bogenware beträgt ca. 6 - 10 Minuten.

Damit zeichnet sich die Gesamtlinie nicht nur durch einfachste Einstellbarkeit und beste Zugänglichkeit, sondern auch durch höchste Flexibilität aus.

Der Querschneider kann optional mit einem kamerabasierten Registerschnittsystem ausgestattet werden.

So können Bogen nicht nur nach optischen Schnittmarken sondern auch nach Wasserzeichen registergenau geschnitten werden.

- M1** Rollenschneider RS 106 mit Registerschnitt Option
- M2** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M3** Ausrichttisch
- M4** HMI Touch Screen Bedienpanel
- M5** Durchlichtmodul (TLI)
- M6** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M7** Zweiter MABEG Präzisions-Applikationstisch für Applikation von unten (R)
- M8** Hochdynamische Weiche (Ausschleusung fehlerhafter Bogen)
- M9** Transfertisch
- M10** Bogenabstapler für aussortierte Bogen (Stapelhöhe: 1.100 mm inkl. Palette) (2S)
- M11** Bogenabstapler für Gutbogen (Stapelhöhe: 1.500 mm inkl. Palette)



Applikationen (Beispiel):

- A1** Durchlichtinspektion (z.B. Wasserzeichen)
- A2** Inkjet von oben (Aufbringen von Codes)
- A3** Inspektion durch Kamerasysteme von oben
- A4** Inkjet von unten (Aufbringen von Codes)
- A5** Inspektion durch Kamerasysteme von unten





Die MSP Serie für OEM-Anwendungen

Sie haben eine high-tech Anwendung mit eigenem Bogentransport, aber die Bogenzufuhr und der Bogenabstapler fehlt?

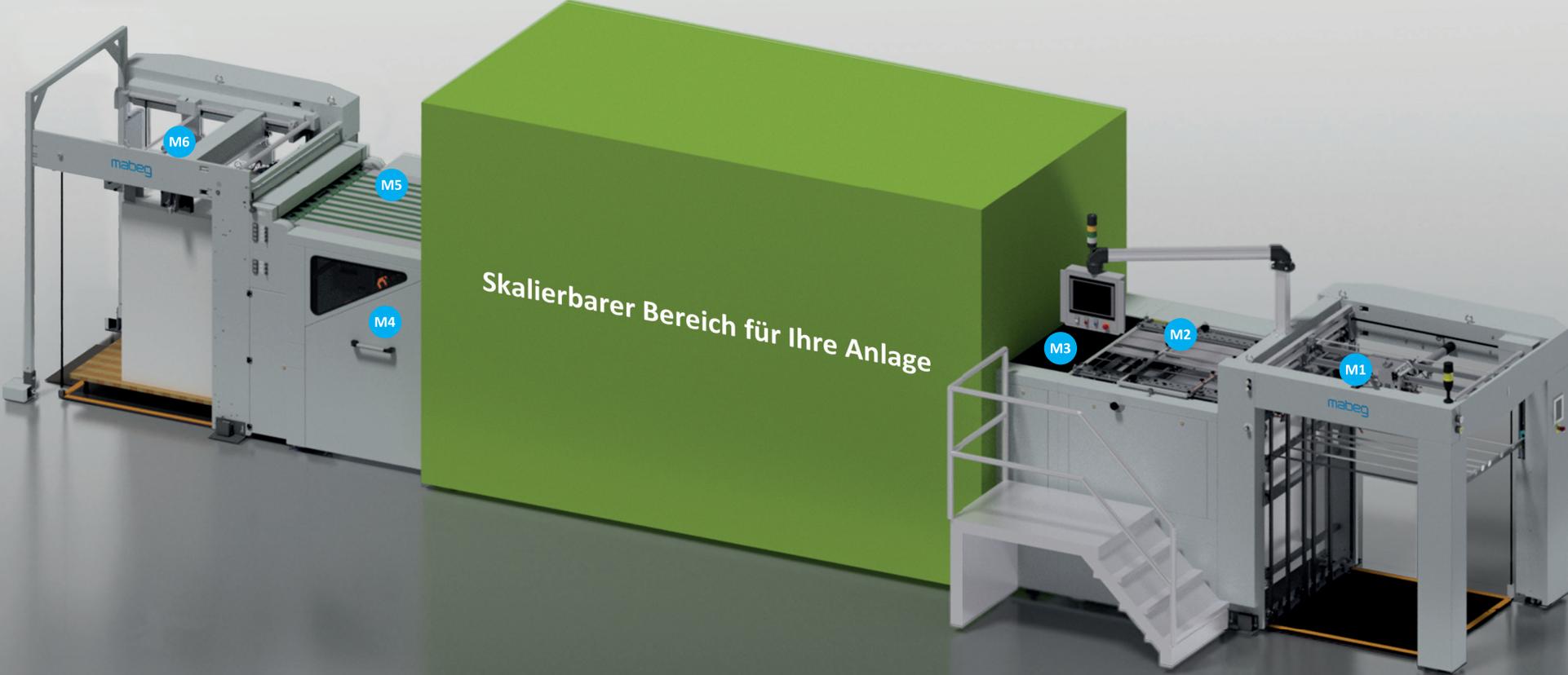
Die MABEG MSP Serie ist auch die industrietaugliche Serienlösung für OEM-Anwendungen, z.B. für neue industrielle Digitaldruckmaschinen. Der OEM-Kunde kann sich dabei vollständig auf seine innovative Drucktechnologie und die Entwicklung des Druckmodules konzentrieren, während die bewährte und im Markt etablierte MSP Serie den Bogentransport übernimmt. Das kundeneigene Modul - grün dargestellt – kann dabei auf einem MABEG Präzisionstisch basieren oder einen kundenseitig entwickelten Bogentransport beinhalten. Im Falle eines eigenen Bogentransport übernimmt die MSP-Serie die präzise Bogenvereinzlung und -zuführung, die Bogenausrichtung und die Bogenabstapelung ggf. mit Sortierung. Die offenen und flexiblen Schnittstellen führen dazu, dass nur ein geringer Integrationsaufwand anfällt.

Ein weiterer Vorteil dieses Konzeptes ist der weltweit bekannte Markenname MABEG, der für Zuverlässigkeit und Robustheit steht. Dies kann die Markteinführung von neuen Systemen in einer konservativen Industrie erleichtern und Akzeptanz bei Endkunden beschleunigen.

Links dargestellt ein Beispiel basierend auf einer MSP 54

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** MABEG Präzisions-Applikationstisch (T)
- M4** Doppelausschleusung in zwei Kassetten (2C)
- M5** Transfertisch
- M6** Bogenabstapler für Gutbogen (1S)





Die MSP Serie für OEM-Anwendungen

Linien zur Integration von kundeneigenen Modulen

Selbstverständlich steht die gesamte Modularität der MSP-Linien zu Verfügung: es stehen Bogenanleger in verschiedenen Automatisationsstufen und ggf. mit Non-stop-Einrichtung zur Verfügung. Die Bogenablage kann in mehrere Abstapler oder Cassettenmodule erfolgen, so dass eine direkte Sortierung nach Aufträgen vorgenommen werden kann. Auch die Integration eines Rollenschneider ist möglich. Dies erlaubt die Verarbeitung von Rollenware auf der Bogendruckmaschine und liefert damit in einem Prozessschritt eine weiter verarbeitbare Bogenware.

Das Beispiel auf der linken Seite zeigt eine MSP 106 für ein max. Bogenformat von 1060 x 1060 mm mit einer einfachen Ausschleusung z.B. für den Fall, dass im Druckmodul eine Inline Druckbogenkontrolle eingesetzt wird.

Die MSP 106 kann für die Verarbeitung von Bogenformaten von 1060 x 760 mm, 1060 x 830 mm, 1060 x 1060 mm, 1060 x 1200 mm; 1060 x 1450 mm geliefert werden.

- M1** Bogenanleger mit original MABEG ClassicFeed Saugkopf
- M2** Ausrichttisch
- M3** MABEG Präzisions-Applikationstisch (**T**)
- M4** Ausschusbox für aussortierte Bogen (**1B**)
- M5** Transfertisch
- M6** Bogenabstapler für Gutbogen (**1S**)



mabeg



MABEG RS Rollenschneider

Produktübersicht

Inline Rollenschneider für Druckmaschinen

MABEG Rollenschneider RS (Querschneider) ermöglichen den Einsatz von meist deutlich kostengünstigerer und leichter zu verarbeitender Rollenware auf Bogendruckmaschinen. Bei der Verarbeitung von Folien und Label-Material sowie im Dünndruck sind sie nicht mehr wegzudenken.

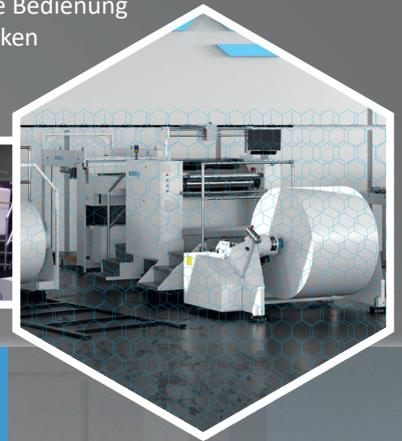
Weltweit bewähren sich täglich über 350 MABEG Rollenschneider an Druckmaschinen aller Hersteller als Arbeitstiere im harten Produktionsalltag. Die Rollenschneiderfamilie RS umfasst heute Inline Rollenschneider in den Formaten 3B, 6 und 7.

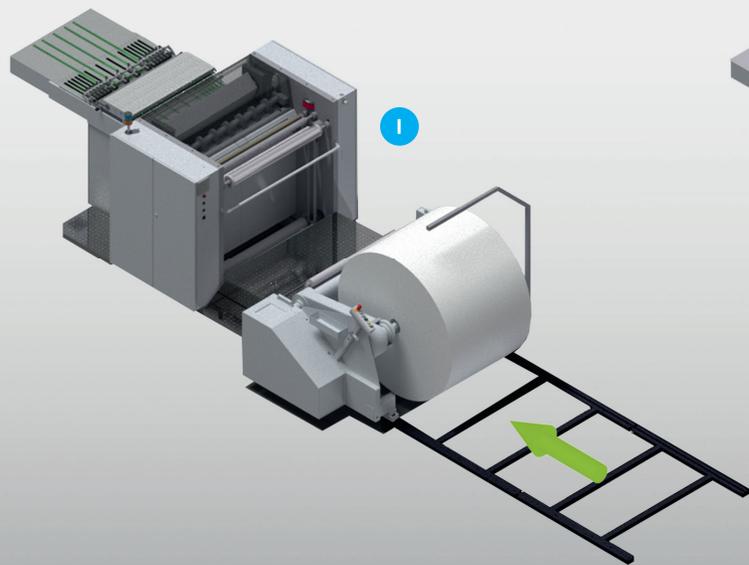
Inline Rollenschneider mit Registerschnitt

Die Rollenschneider im Mittelformat können mit Registerschnitt RC ausgestattet werden und erlauben einen exakten Schnitt gemäß Druckmarke, Druckmuster oder Wasserzeichen. Einsatzgebiet sind meist Maschinen, die vorgedruckte Rollen verarbeiten wie z.B. Stanzen und (Banknoten-) Druckmaschinen.

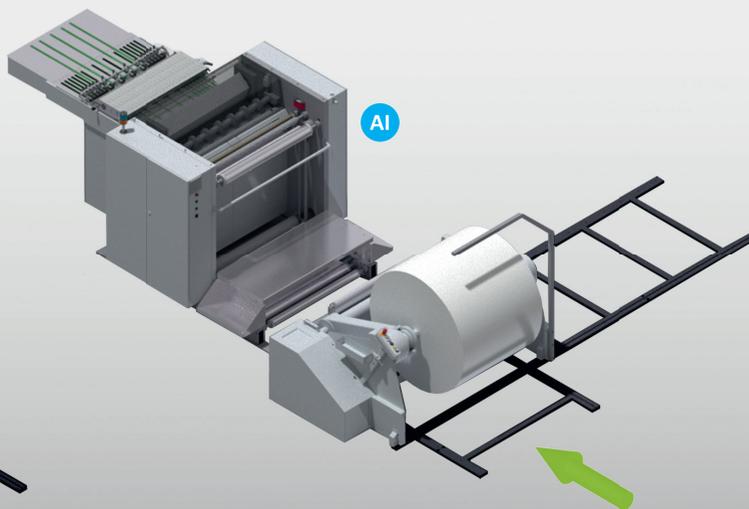
Stand-Alone Rollenschneider mit und ohne Registerschnitt

Der MABEG RS 106X -1S ist ein stand-alone Rollenschneider mit integriertem Abstapler, der sich durch seine Kompaktheit und einfache Bedienung auszeichnet. Der RS 106X - 1S kann mit kamerabasierter Registerschnitteinrichtung ausgestattet werden und ist so ideal für Papierfabriken und Banknotendruckereien geeignet, die nach Wasserzeichen oder Schnittmarke schneiden müssen.

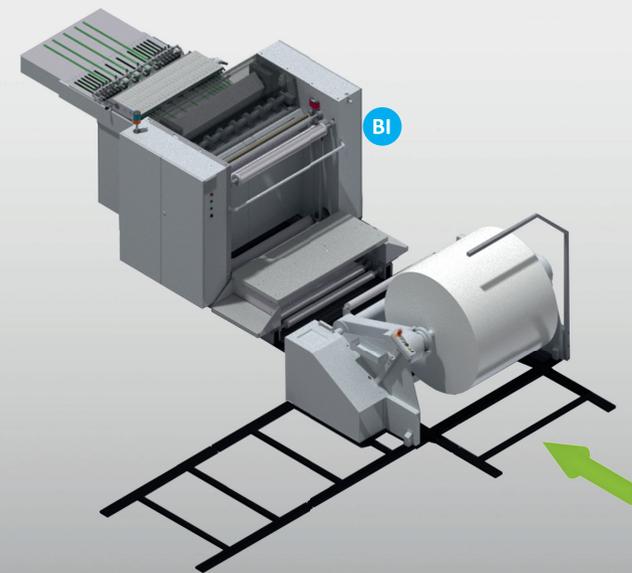




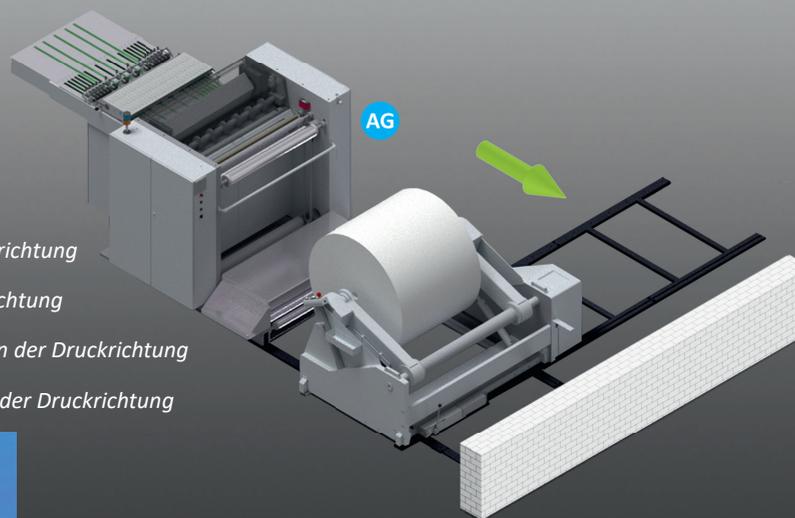
I



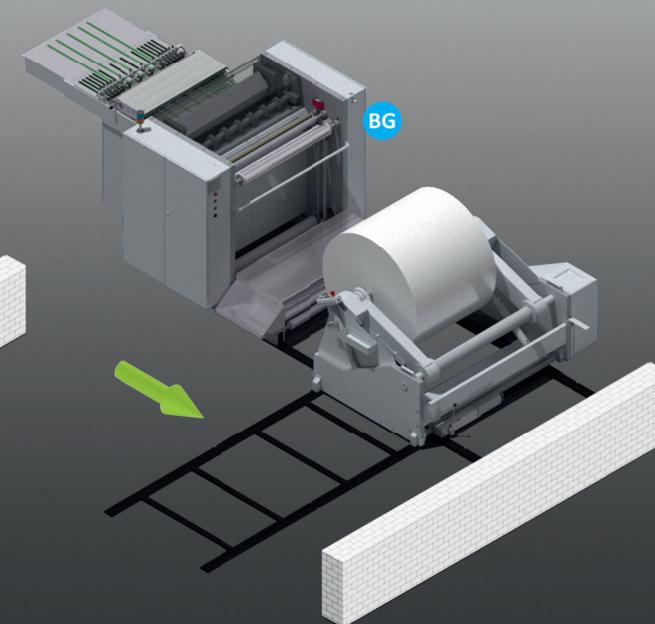
AI



BI



AG



BG

- I** Rollenbeladung in Druckrichtung (Inline)
- AI** Parkposition der Abrollung auf Antriebsseite, Rollenbeladung in Druckrichtung
- BI** Parkposition der Abrollung auf Bedienseite, Rollenbeladung in Druckrichtung
- AG** Parkposition der Abrollung auf Antriebsseite, Rollenbeladung entgegen der Druckrichtung
- BG** Parkposition der Abrollung auf Bedienseite, Rollenbeladung entgegen der Druckrichtung

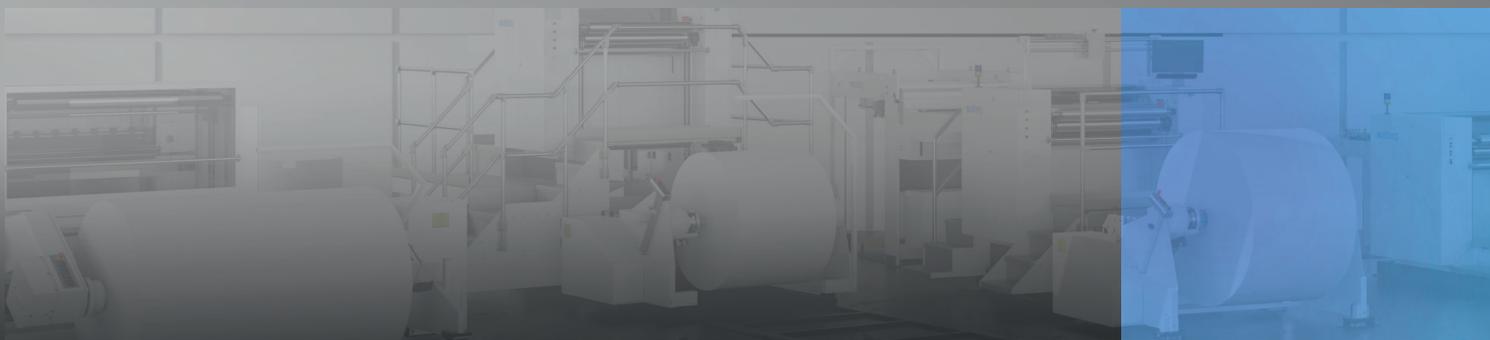
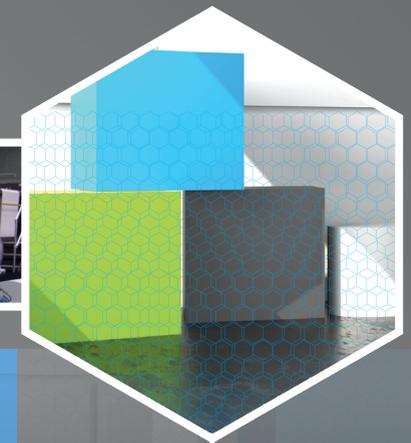
Inline Rollenschneider RS 106 Konfiguration

Optimale Anpassung an Ihre Platzverhältnisse und Logistikwege

Die Aufstellung des MABEG Rollenschneiders erfolgt auf einem versenkten Schienenrahmen, auf dem Abrollung und Schneidaggregat verfahren werden können.

Standardmäßig bieten wir die in der Grafik dargestellten 5 Aufstellvarianten an. Damit läßt sich der RS 106 ideal an die Platzverhältnisse und Logistikwege in der Druckerei anpassen. Bei Bedarf können auch Sondervarianten geliefert werden, so dass der RS 106 auch bei engen Raumverhältnissen optimal platziert werden kann. Dies ist insbesondere bei Nachrüstungen an bereits existierenden Druckmaschinen interessant, wenn vor dem Bogenanleger nur ein begrenzter Raum zur Verfügung steht.

Der Pfeil markiert die Beladeposition für die Abrollung. Bei Rollenbeladung in Druckrichtung wird die Abrollung in ihrer Arbeitsposition beladen. Bei Rollenbeladung entgegen der Druckrichtung wird die Abrollung zum Beladen in die seitliche Parkposition verschoben.





Rollenschneider für das Großformat

Materialkostenvorteile und Laufruhe für das Großformat

Die MABEG Rollenschneiderfamilie schließt auch Modelle im Großformat ein. Hier bieten wir den RS 145 und RS 165 für die Druckformate 6 und 7 an.

Prinzipiell sind die Großformat-Rollenschneider gleich wie der RS 106 aufgebaut. Die Aufstellvariante ist im Großformat grundsätzlich Inline, da aufgrund des Rollengewichtes ein seitliches Verschieben der Abrollung nicht möglich ist.

Die Modelle RS 145 und RS 165 werden mit einer achslosen Abrollung angeboten. Hier sind Aufnahmen für verschiedene Kerndurchmesser erhältlich.

	RS 145	RS 165
Min. Bogenformat (Breite x Länge)	800 mm x 670 mm	800 mm x 670 mm
Max. Bogenformat (Breite x Länge)	1.450 mm x 1.060 mm	1.640 mm x 1.205 mm
Max. Geschwindigkeit mechanisch *	18.000 Bg/h	18.000 Bg/h
Abrollung	achslos 6" **	achslos 6" **
Einsatzbereich (Papier und Karton)	70 g/m ² bis 250 g/m ² bei 0,07 mm bis 0,3 mm **	70 g/m ² bis 250 g/m ² bei 0,07 mm bis 0,3 mm **

* Die angegebenen Werte sind abhängig von Material, Format, Grammat, klimatischen Bedingungen und Umgebungsbedingungen.

** Auf Anfrage nach technischer Klärung

Technische Änderungen vorbehalten!



mabeg



MABEG Stand-Alone Rollenschneider

Der kompakte Rollenschneider mit optionalem Registerschnitt

Optional kann der Rollenschneider mit einem Registerschnittsystem ausgestattet werden. Es stehen zwei Varianten zur Auswahl:

- *Das Registerschnittsystem ist mit einem typischen Schneidmarkensensor ausgestattet und der Schnitt erfolgt nach einer definierten Schnittmarke.*
- *Das Registerschnittsystem ist mit einem hochauflösenden Kamerasystem, welches im Durchlichtverfahren arbeitet, ausgestattet.*

Damit kann der Rollenschneider nach Schnittmarken im Durchlicht oder direkt nach Wasserzeichen schneiden. Ideal geeignet ist dies für die Verarbeitung von Sicherheitspapieren mit Wasserzeichen und Banknotenpapieren.

In Verbindung mit der Bogeninspektions- und Sortierline MSP 106 kann eine einzigartige Kombination erstellt werden: Präziser Querschnitt, optional im Register, beidseitige hochauflösende Inspektion mit Durchlichtinspektion und Codierung mit Track & Trace Systemen.

Kurzspezifikation Stand-Alone Rollenschneider RS 106X - RC - 1S	
Rollenbreite:	min. 500 mm - max. 1060 mm
Abschnittslänge:	min. 450 mm - max. 780 mm optional max. 1.060 mm
Material:	Papier und Karton 60 g/m ² - 250 g/m ² *
Rollendurchmesser:	max. 1.500 mm
Stapelgewicht:	max. 1.500 g/m ²
Stapelhöhe:	max. 1.500 mm
Geschwindigkeit:	max. 12.000 B/h oder 200 m (max. mechanische Laufleistung)

Die angegebenen Werte sind abhängig von Material, Format, Grammatur, klimatischen Bedingungen und Umgebungsbedingungen.

*Andere Materialien projektspezifisch nach technischer Klärung

Technische Änderungen vorbehalten!



mabeo



MABEG Bogenabstapler MST

Für kantengenaue Auslagestapel

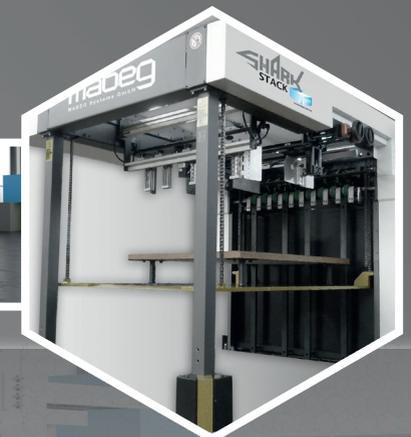
Weil es nicht nur wichtig ist, was am Ende herauskommt, sondern auch wie es herauskommt, sorgen die MABEG Bogenabstapler nach der Produktion für eine perfekte Auslage.

Exakt abgestapelte Bogen und einwandfreie Paletten sparen Zeit und damit bares Geld. Denn ohne Umstapeln sind sie bereit für den nächsten Maschinendurchgang, für die Weiterverarbeitungs- oder Schneidemaschine. Praxisgerecht werden die Stapel auf Euro- oder Einwegpaletten abgesetzt, die sich auf einer automatisch absenkenden Tragplatte befinden. Kontinuierlich mit der Bogenfolge senkt sich diese Platte bis zu einer Sicherheitshöhe von ca. 120 mm ab. Ein weiteres Absenken erfolgt dann über eine manuell kontrollierte Handsteuerung. Der fertig ausgebildete Stapel kann beispielsweise mit einem Hubwagen nach drei Seiten entnommen werden.

Als der Spezialist für Bogenhandling bietet MABEG Bogenabstapler in bewährter Qualität und mit innovativer Funktionalität an. Individuelle Anpassungen an die kundenspezifischen Anforderungen z.B. bezüglich Stapelhöhe, Einlaufhöhe oder Ansteuerung sind für uns selbstverständlich.



**Robust
Leistungsstark
Anpassbar**





MABEG Bogenabstapler MST 3

Schnelle Formateinstellung durch EFA-System

Der Bogenabstapler MST 3 ist der am weitesten verbreitete Bogenabstapler von MABEG. Er zeichnet sich nicht nur durch seine Robustheit und einfache Einstellbarkeit dank des EFA-Systems aus, sondern auch durch die perfekte Stapelqualität auch bei Geschwindigkeiten bis über 200 m/min.

Das EFA-System (Easy Fast Adjustment) ist die zentrale pneumatische Verriegelung aller formatbedingten Einstellungen am Bogenabstapler. So können die Bogenanschläge ohne langwieriges Kurbeln schnell und direkt auf das gewünschte Maß geschoben werden.

Bogenformate (b x l):

Minimalformat: (alle Ausführungen):	300 x 300 mm
Maximalformat: Standardausführung:	1.060 x 760 mm
mit Formatoption FO83:	1.060 x 830 mm
mit Formatoption FO106:	1.060 x 1.060 mm
mit Formatoption FO120:	1.060 x 1.200 mm
mit Formatoption FO145:	1.060 x 1.450 mm (Format 6)

Weitere Merkmale:

- Präzise Stapelbildung durch einzeln ansteuerbare und einstellbare seitliche Geradstoßer
- Markierungsfreie Ablage auch bei hohen Geschwindigkeiten durch Bogenbremse
- Einstellbare Bogenprofiliereinrichtung zur perfekten Auslage auch von dünnen Substraten bei hohen Geschwindigkeiten
- Reihenschaltung mehrerer Abstapler
 - Zum Sortieren
 - Für NONSTOP-Betrieb
- Bedienung mittels Touch-Screen
- Großer Grammaturbereich
- Streifeneinschießgerät (optional)
- Entladungsanlage (optional)
- Stapel kann von drei Seiten entnommen werden





MABEG Bogenabstapler MST 2

Robust - Leistungsstark - Anpassbar

Der MABEG MST 2 Bogenabstapler ist der kleine Bruder des MST 3. Stapelbildung, Stapelqualität und Bedienkonzept erfolgen analog zum MST 3.

Bogenformate

- (b x l) : von 225 x 180 mm bis 570 x 780 mm

Weitere Merkmale:

- Präzise Stapelbildung durch einzeln ansteuerbare und einstellbare seitliche Geradstoßer
- Bedienung mittels Touch-Screen
- EFA-System: Zentrale pneumatische Verriegelung für schnelle Formateinstellung
- Streifeneinschießgerät (optional)
- Entladungsanlage (optional)
- Stapel kann von drei Seiten entnommen werden



mabeg



Hochleistungs-Bogenanleger MSF

Höchste Präzision bei maximaler Geschwindigkeit

Die zuverlässige Funktion eines Bogenanlegers in der täglichen Praxis wird im Wesentlichen durch die sichere Beherrschung des Prozesses, also der Bogentrennung und Bogenförderung, und durch die leistungsstarke und robuste Elektrik und Mechanik gewährleistet.

In beiden Feldern ist MABEG seit mehr als 75 Jahren Technologieführer. Über 120.000 MABEG-Bogenanleger weltweit untermauern diese Aussage.

Jeder MABEG-Bogenanleger ist eine individuelle Lösung für die spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Mittels eines Fragebogens ermitteln wir das genaue Anforderungsprofil und stellen den Bogenanleger individuell nach den Kundenwünschen zusammen.

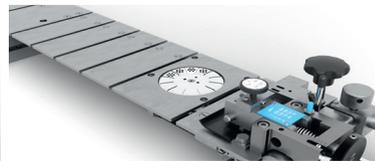


Frei wählbares Antriebskonzept
und vollständige Automatisierung;
Je nach Kundenwunsch



MABEG-Komponenten im Überblick:

- ClassicFeed Saugköpfe
Von MSH1 bis MSH8
Von 4.000 Bg/h bis 18.000 Bg/h
- NewTec Saugköpfe exklusiv für unsere Maschinenbaukunden
Elektronisch gesteuerte Abwurfzeiten
50% weniger Energiebedarf
Höchste Laufruhe
Wegfall der Druck-Vakuumpumpe
- Seitenziehmarken und Seitenziehmarkenbrücken



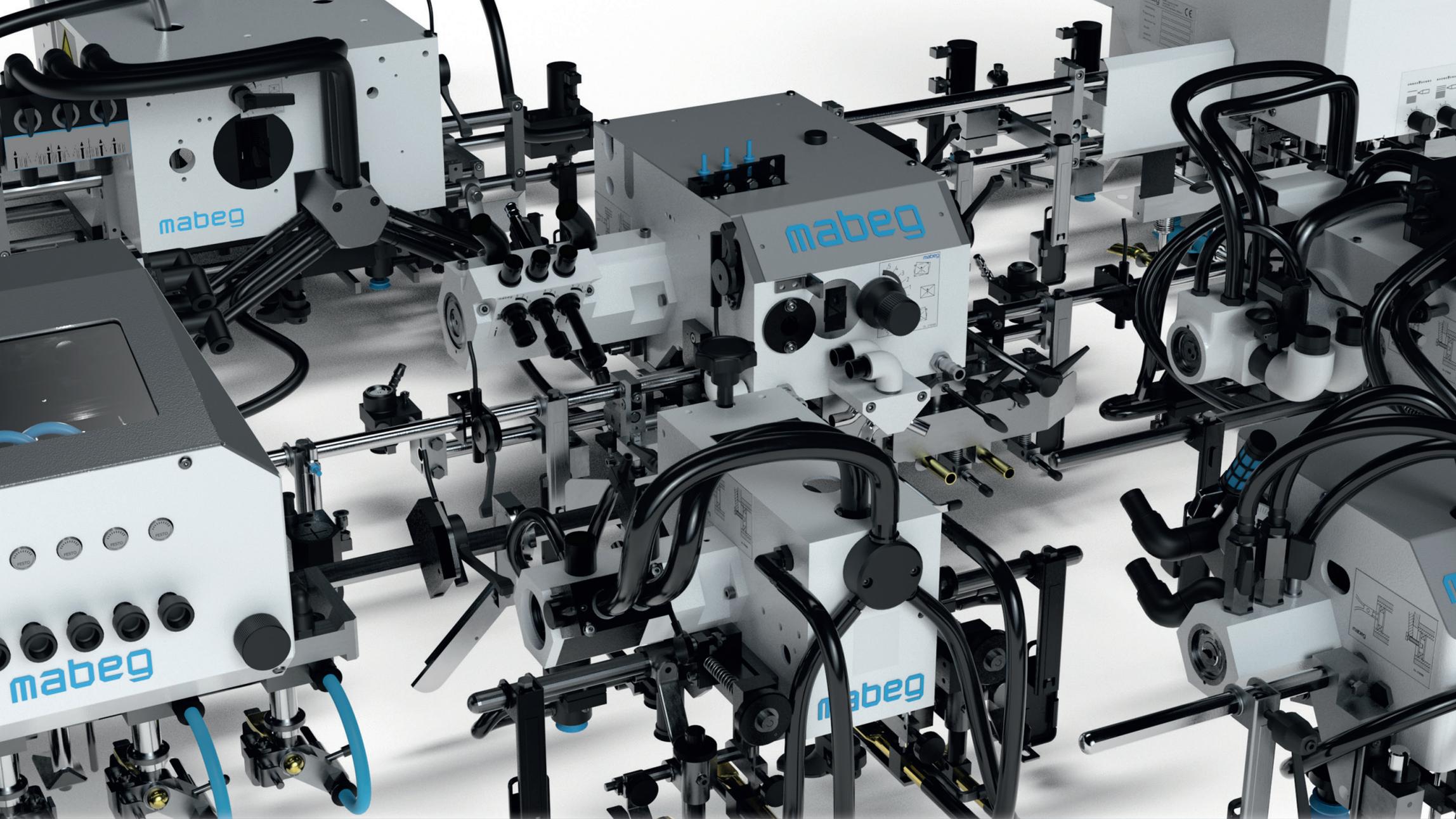
Komponenten

MABEG Saugköpfe und Seitenziehmarken sind seit über 75 Jahren der Standard für Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit im rauen Industriealltag.

Die MABEG-Saugköpfe und Seitenziehmarken verwenden wir nicht nur in unseren eigenen Bogenanlegern sondern bieten diese Maschinenbauunternehmen als Komponenten zur Integration in eigene Maschinen an.

Selbstverständlich sind die MABEG Saugköpfe und Seitenziehmarken auch als Ersatzteile für Druckereien über unseren Service erhältlich.





MABEG Saugköpfe MSH

Qualität - Zuverlässigkeit - Produktivität - DAS MABEG TRADITIONSPRODUKT

Im Bereich Bogenanleger ist MABEG mit über 75 Jahren Erfahrung der ideale Partner.

Die zuverlässige Funktion eines Bogenanlegers wird im Wesentlichen durch die sichere Beherrschung der Bogentrennung durch den Saugkopf gewährleistet.

Heute bietet MABEG Saugköpfe in allen Formatbereichen und Leistungsklassen als Komponenten zur Integration in eigene Bogenanleger oder als Ersatzteile zum Austausch für in die Jahre gekommene Saugköpfe an.

Zur Auswahl stehen 2 Saugkopftechnologien:

- MABEG ClassicFeed
- MABEG NewTec





NewTec

Konsequenter Fortschritt durch den Einsatz modernster Automatisierungstechnik.

MABEG NewTec-Saugköpfe (Bogentrenner) sind der konsequente Fortschritt durch den Einsatz modernster Automatisierungstechnik. Basierend auf der zum Patent angemeldeten KAJector-Technologie von der Firma Kasprich wurde exklusiv eine Saugkopf-Generation mit erhöhter Leistung und geringerem Energieverbrauch entwickelt.

Bei der MABEG NewTec-Saugkopffamilie ist die gesamte Steuerwalze und Luftschaltung eliminiert. Damit entfallen auch die Verschlauchungen zur Luftführung. Saug- und Blasluft werden für jeden Prozessschritt einzeln direkt, dezentral im Saugkopf mittels speziellen, gesteuerten KAJectoren erzeugt.

Diese Direkt-Vakuum-Systeme werden individuell durch einen intelligenten Mikrocontroller angesteuert, d.h. Energieverbrauch tritt nur dann auf, wenn Saug- und Blasluft benötigt werden. Mittels der integrierten Steuerung lassen sich die Schaltzyklen nahezu frei parametrieren. Die Steuerzeiten werden so dem Prozess und der Geschwindigkeit individuell angepasst. So werden höchste Laufruhe und Perfektion bei der Bogenankunft im gesamten Geschwindigkeitsbereich erreicht.

Damit ist die MABEG NewTec-Serie nicht nur über 50% energiesparender und verschleißärmer als die klassischen Saugköpfe, sondern öffnet auch die Tore für Leistungssteigerungen und Prozessoptimierung.

Highlights:

- frei parametrierbare Steuerzeiten
- höchste Laufruhe
- geringer Energieverbrauch
- keine Wärmeerzeugung
- stark reduzierter Geräuschpegel
- 18.000 Bogen/h und mehr

ClassicFeed

Die bewährte Saugkopftechnologie für den harten Industrialltag

Je nach gewünschter Spezifikation wird der MABEG ClassicFeed Saugkopf individuell konfiguriert. Die Konfiguration reicht dabei über Geschwindigkeit, Format und Grammatür weit hinaus und schließt technologisch wichtige Parameter, wie Sauger-Schleppweg und Hubweg ein.

Selbstverständlich kann auch die Antriebstechnik gewählt werden:

- Direktantrieb
- Kardantrieb von zentralem Anlegetrieb

Die Unterdruckerzeugung kann durch eine Druck-Vakuumpumpe oder mittels Ejektor realisiert werden.

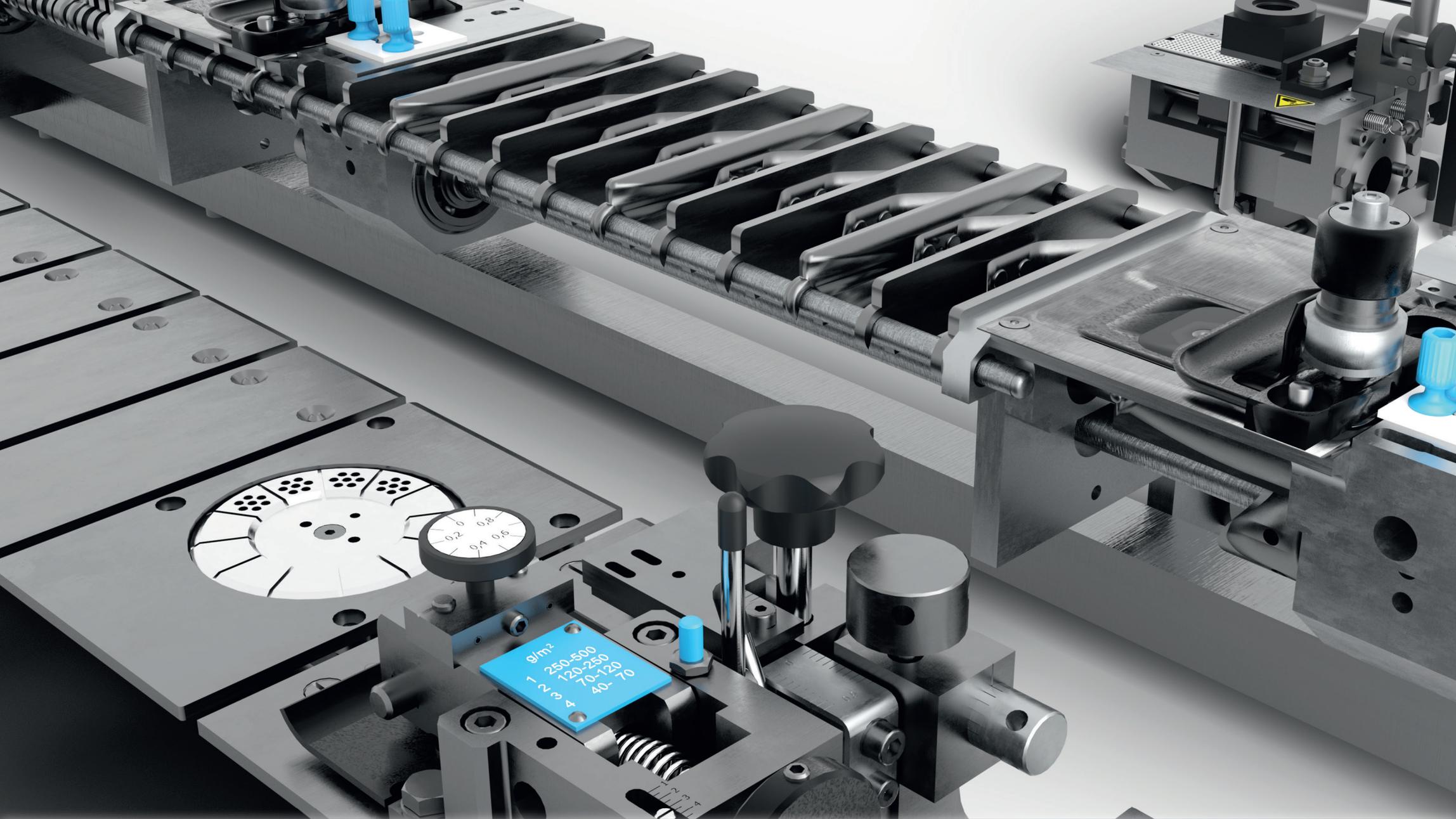
Ein Herzstück sind unter anderem die von uns entwickelten und eingesetzten Kurvenscheiben: Mit modernsten Methoden werden diese aufwändig simuliert und berechnet und erst nach Langzeittests in unseren Testaufbauten freigegeben. Dies gilt auch für die weiteren Schlüsselkomponenten, z.B. der Steuerwalze. Für alle Komponenten sind neben der Geometrie vor allem die Werkstofftechnologie und die Oberflächen-Finishingverfahren Schlüsselfaktoren. Dies sind nicht kopierbare Eigenschaften, die die MABEG-Saugköpfe auszeichnen und nur Made in Germany umgesetzt werden.

Highlights:

- extrem weiter Einsatzbereich: Papier, Karton, Blech, andere Werkstoffe
- höchste Präzision und Langlebigkeit durch perfektes Engineering
- bis 18.000 Bogen/Stunde (modellabhängig)

mabeg
MABEG Systems GmbH





g/m²
250-500
120-250
70-120
40-70

Seitliche Bogenausrichtung

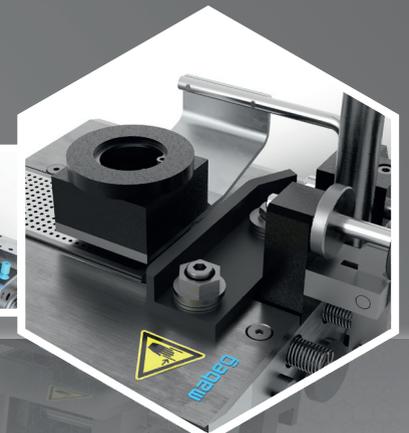
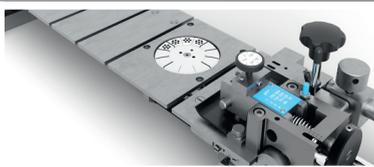
Technologiepakete zur passgenauen seitlichen Bogenausrichtung

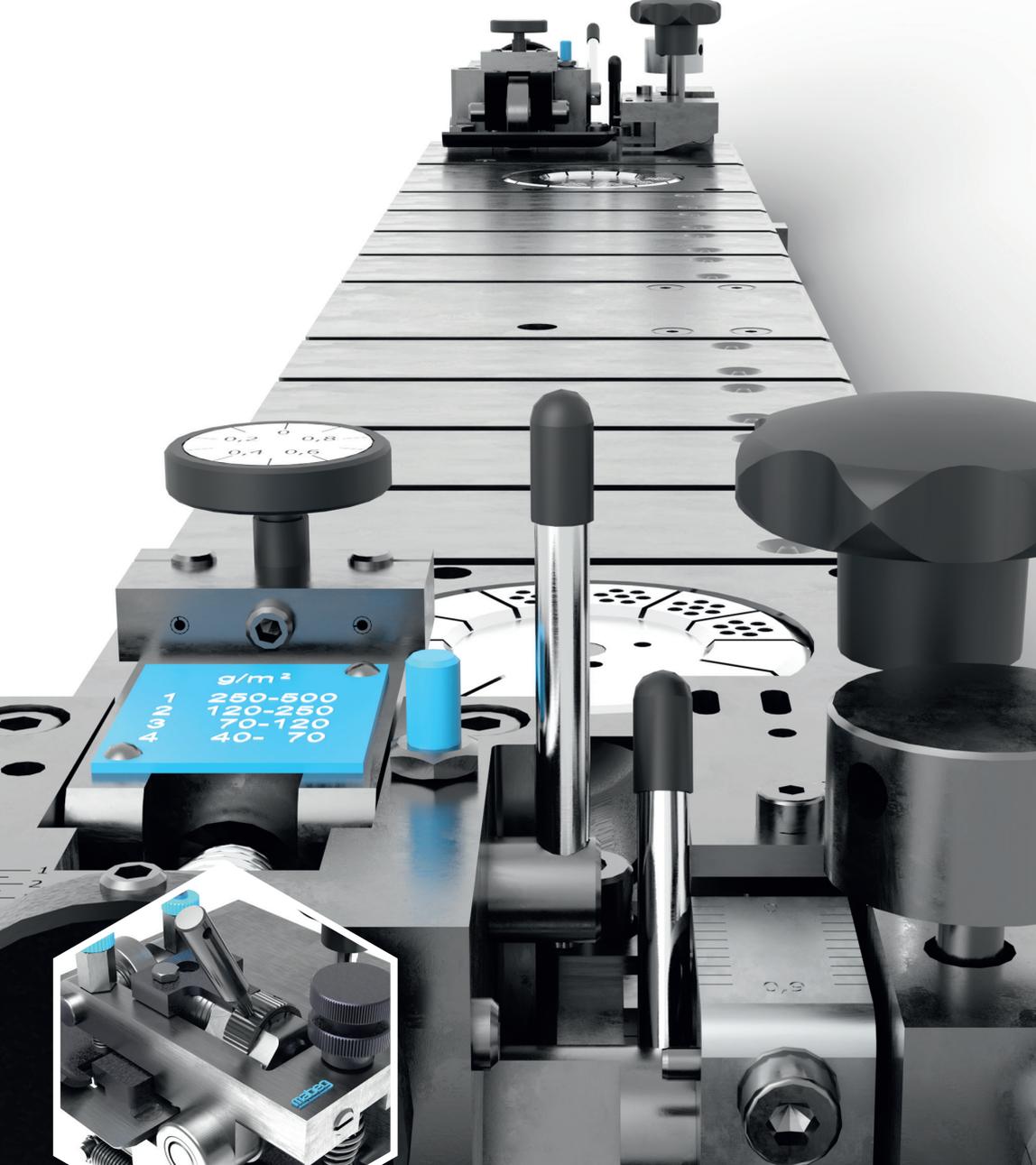
MABEG bietet eine Vielzahl von seit Jahrzehnten bewährten Technologien zur passgenauen seitlichen Bogenausrichtung. Diese können als Technologiepaket zur Integration in eigene Maschinenkonstruktionen, zur Nachrüstung oder als Ersatzteil eingesetzt werden.

Für jede Anwendung werden geeignete Komponenten nach Kundenanforderung individuell zusammengestellt. Gerne lösen wir auch Ihre Fragestellung.

Die angebotenen Möglichkeiten werden in 3 Technologien unterteilt:

- Seitenziehmarken und Ziehmarkenbrücken
- Pneumatische Drehteller
- Schrägband-Ausrichttisch





Seitenziehmarken und Ziehmarkenbrücken

Einsatzbereich von Papier über Karton bis hin zu Spezialmaterialien

Die Bogenausrichtung mit Seitenziehmarken erfolgt beim kurzen Stillstand des Bogens unmittelbar vor dem Einlauf in die folgende Maschine.

Neben einzelnen Ziehmarken konfigurieren wir auch komplette Ziehmarkenbrücken mit Bogenausrichtung auf der rechten und/oder wahlweise linken Seite. Die Positionierung auf die Formatbreite kann dabei motorisch ausgeführt werden. Bei empfindlichen Bedruckstoffen kann die Bogenausrichtung durch den Einsatz von pneumatischen Drehtellern noch unterstützt werden.

Der Einsatzbereich geht von Papier über Karton bis hin zu Spezialsubstraten. Bitte sprechen Sie uns an.

Pneumatische Drehteller

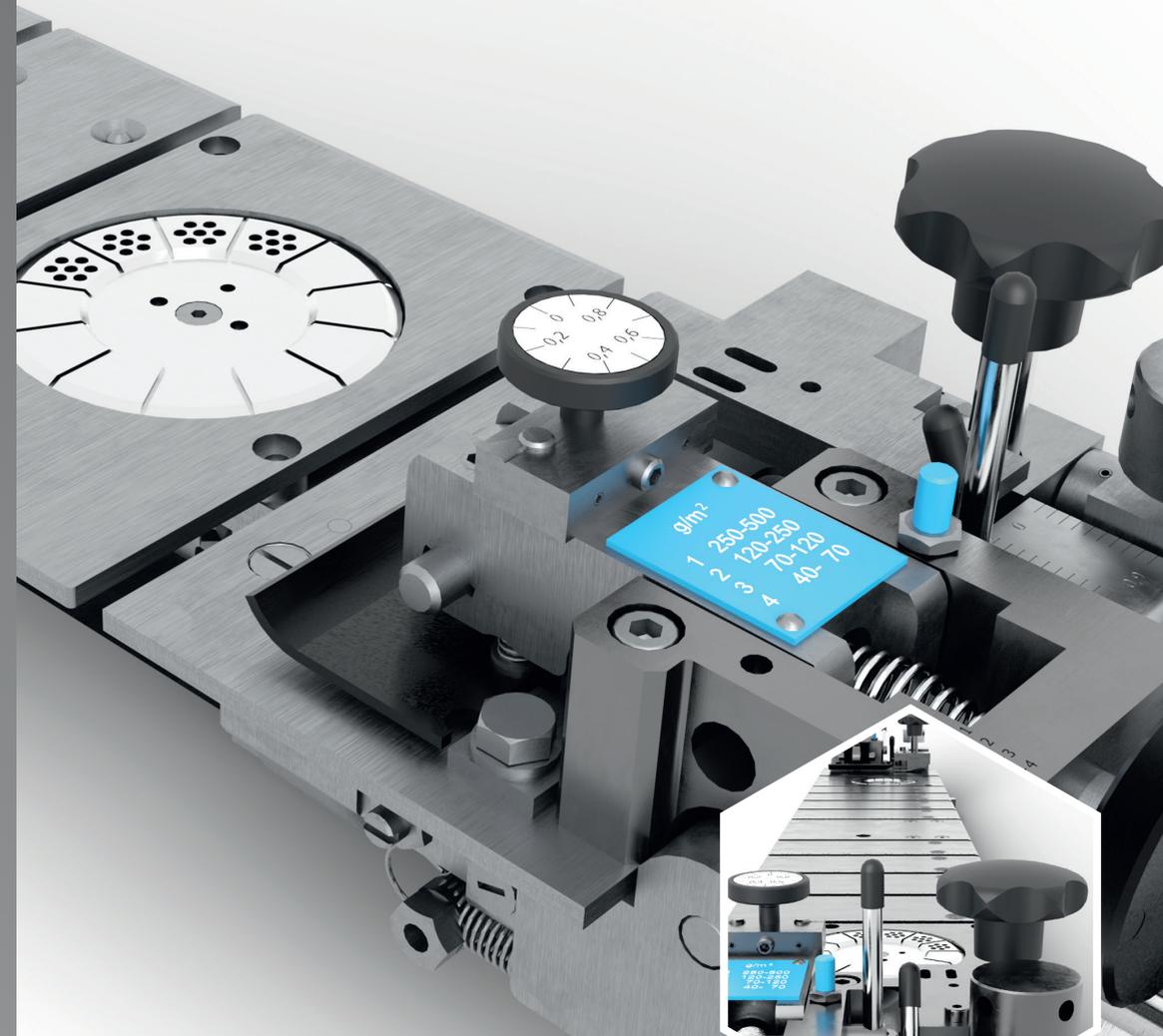
Präzision auch bei empfindlichen Bedruckstoffen

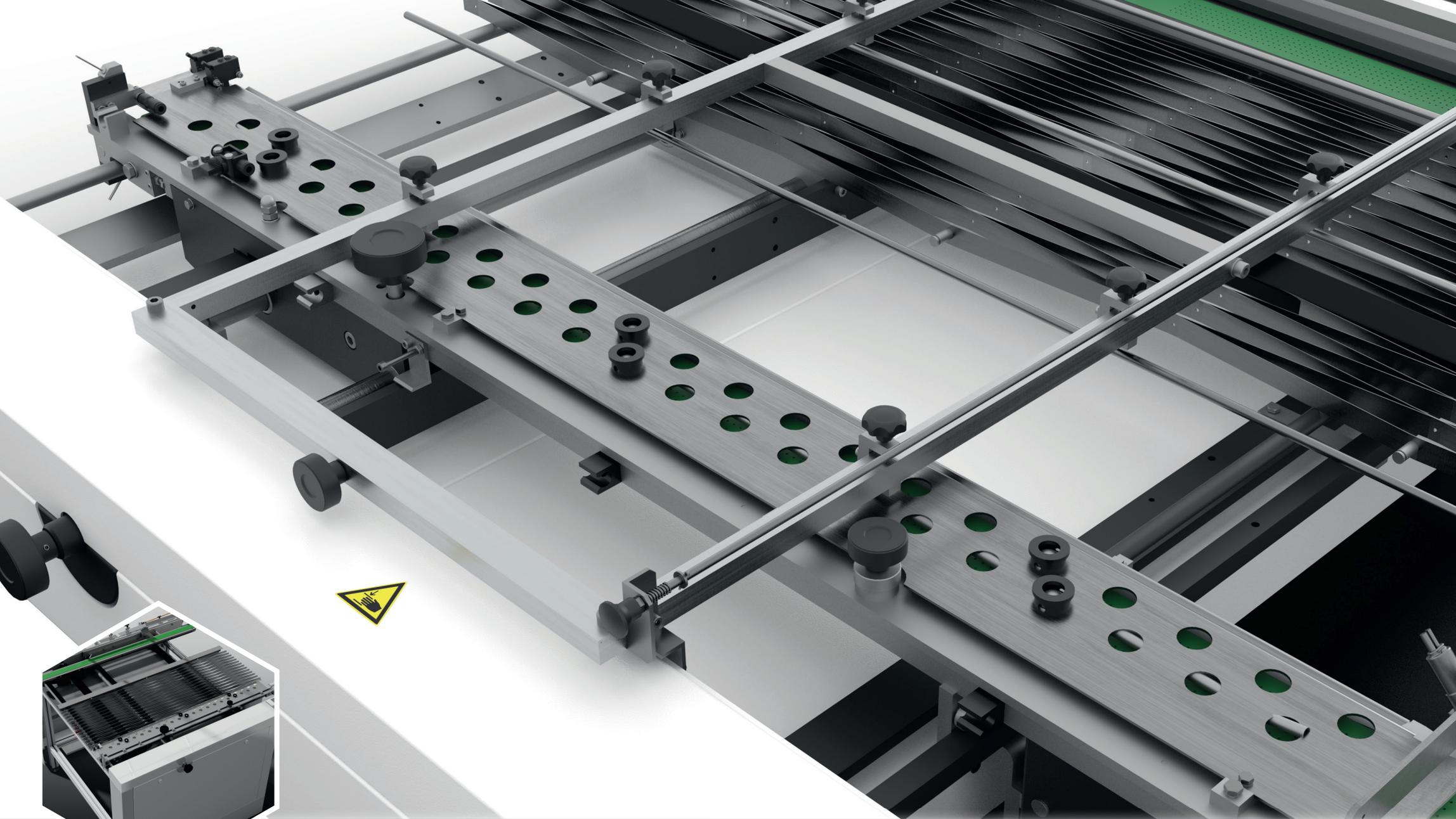
Die pneumatischen Drehteller können zur Unterstützung von Seitenziehmarken in Seitenziehmarkenbrücken eingesetzt werden, oder zur Bogenausrichtung im Lauf.

In Seitenziehmarkenbrücken können 2 Drehteller möglichst weit auseinanderliegend integriert werden. Diese rotieren so, dass sie den Bedruckstoff zwischen den Drehtellern straffen und so zu einer glatten Bogenlage führen.

Diese Bogenstraffung ist besonders bei dünnen Grammaturen für eine präzise Bogenankunft hilfreich.

Zum Ausrichten von Einzelbogen während des Bogenlaufs können ein oder mehrere pneumatische Drehteller in Reihe oder über die Bogenbreite platziert werden und so eine Bogenausrichtung im Lauf erzeugen.





Ausrichttisch

Speziell für den Sicherheitsdruck: mit Sensorpaketen zur Bogenüberwachung

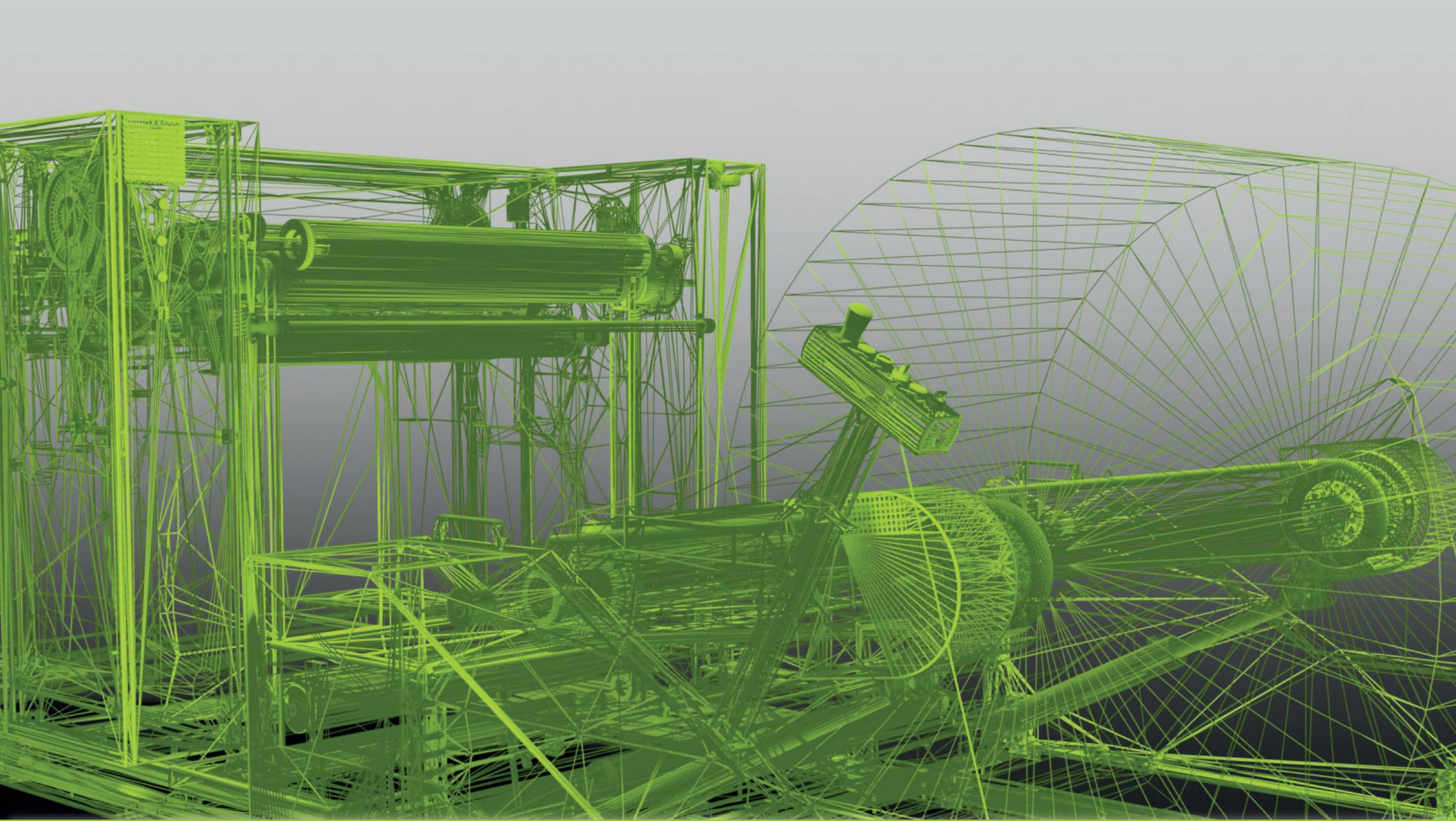
Eine weitere Art der Bogenausrichtung während des Bogenlaufs sind die so genannten Schrägband-Ausrichttische. Hier wird der Einzelbogen mittels einem leicht diagonal angeordnetem Saugband an einer Anschlagleiste ausgerichtet.

Als Besonderheit stehen speziell für den Sicherheitsdruck Sensorpakete zur Bogenüberwachung zur Verfügung. Neben der bekannten Doppelbogenkontrolle kann auch die Ausrichtgenauigkeit des Bogens überwacht werden und ggf. zum Einleiten von Maßnahmen eingesetzt werden. Zur Kontrolle von hängenden Bogen, die durch kein Verfahren der Doppelbogenkontrolle detektiert werden können, steht eine weitere Option zur Verfügung.

Es werden Schrägband-Ausrichttische für folgende Ausrichtungen angeboten:

- in Laufrichtung links
- in Laufrichtung rechts
- umstellbar für in Laufrichtung rechts oder links





Service

Weltweit - Für alle MABEG Produkte

MABEG bietet mit seinem weltweiten Vertriebs- und Servicepartnern eine Marktpräsenz für all Ihre Belange, denn auch bei den zuverlässigsten Produkten müssen hin und wieder Teile oder Aggregate ausgetauscht werden. Dann kommt es auf eine schnelle Beschaffung des richtigen Teiles an.

Damit bei der Ersatzteilbestellung für Ihr MABEG-Produkt nichts schief läuft, geben Sie bitte unbedingt immer die Maschinenummer und den Maschinentyp an.

Am schnellsten erreicht uns Ihre Bestellung mit der nachfolgenden Anforderung. Sollten Sie Fragen haben, können Sie unser Serviceteam unter service@mabeg.net oder den Rufnummern [+49 6105 203-115](tel:+496105203115) und [+49 6105 203-116](tel:+496105203116) erreichen.



mabeg
Systems GmbH



Spare Parts



mabeg
MABEG Systems GmbH

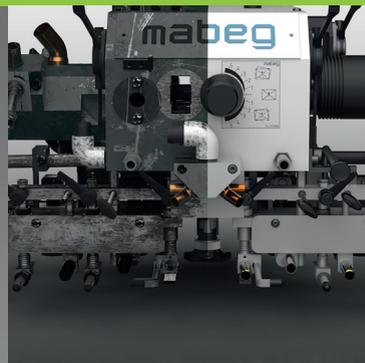


- Unser 1.000 m² großes Lager bevorratet alle gängigen Ersatz- und Verschleißteile
- Weltweite Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen für Mabeg Produkte
- Zügiger Versand mit unseren bevorzugten Kurierdiensten als vom Luftfahrtbundesamt zertifizierter Versender

Gerne erstellen wir Ihnen ein kostenloses Angebot / Sprechen Sie uns an!



Nachrüstung/Überholung



- Möglichkeit zum Austausch von Komponenten wie Ziehmarken, Saugköpfen, usw. oder deren Überholung in unserem Werk
- Upgrades zur Produktivitätssteigerung Ihres Produktes
- Überholung bzw. Umbaus Ihres Bogenanlegers oder Rollenschneiders durch unsere qualifizierten Mitarbeiter in unserem Werk

Gerne erstellen wir Ihnen ein kostenloses Angebot / Sprechen Sie uns an!



Installation & Wartung



- Regelmäßige Inspektionen und Wartung nach Werkschecklisten, den aktiven und geplanten Austausch von Verschleißteilen durch unsere qualifizierten Mitarbeiter bei Ihnen im Hause
- Neuinstallationen, Wiederinbetriebnahmen nach Umzug und Umbauten an Mabeg Produkten in Ihrem Hause durch unsere qualifizierten Mitarbeiter

Gerne erarbeiten wir gemeinsam ein Konzept für Sie / Sprechen Sie uns an!



Remote Support



Unser Service bietet Ihnen einen telefonischen Support und Remote Service (hierzu muss ein eWon-Router verbaut sein) an, um Sie im Fehlerfall schnellstmöglich bei der Fehlersuche zu unterstützen.

Gerne erstellen wir Ihnen ein kostenloses Angebot über die Nachrüstung eines entsprechenden Routers, falls die technischen Möglichkeiten gegeben sind / Sprechen Sie uns an!

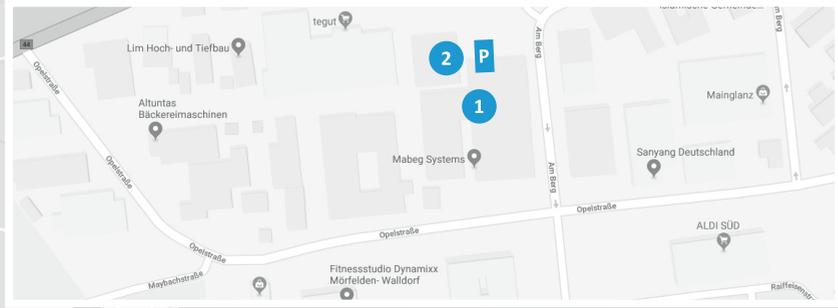
N



W

O

S



So finden Sie zu uns

Unser Firmenstandort Mörfelden-Walldorf (Industriegebiet Süd/ Ortsteil Mörfelden) liegt bei Frankfurt am Main in unmittelbarer Nähe des Internationalen Frankfurter Flughafens.

Sie erreichen uns

- über die A5, Abfahrt Langen/Mörfelden
- über die A67 aus nördlicher Richtung, Abfahrt Rüsselsheim Ost
- über die A67 aus südlicher Richtung, Abfahrt Groß Gerau



Finanzen
Geschäftsleitung
Konstruktion
Personalabteilung
Vertrieb



Einkauf
Montage
Service
Wareneingang





mabeg

MABEG Systems GmbH
Opelstraße 17-19
64546 Mörfelden-Walldorf
Tel.: +49 (0)6105 203-0
Fax: +49 (0)6105 203-100

info@mabeg.net

www.mabegsystems.com