



Unermüdlich und innovativ in Sachen Bogentransport.

Technische Informationen

**Gebrauchter und komplett überholter MABEG Rollenschneider
RS 106, Jahr 2011**

5. März 2025

Technische Informationen

| | |
|---|--|
| Produkt-Typ | Gebrauchter und überholter MABEG Rollenschneider, RS 106, Jahr 2011 |
| Format (B x L) | max. 1060 mm width x 740 mm length min. 520 mm width x 450 mm length |
| Technische Spezifikation | |
| Material | Papier und leichte Pappe 40 bis 250 g/m ² Folie/Kunststoff/IML 60 bis 120 µm Andere auf Anfrage und nach Prüfung. |
| Geschwindigkeit | 16.000 sh/h max. mechanisch, Produktionsgeschwindigkeit abhängig von verschiedenen Einflussfaktoren. Allgemeiner Hinweis: Bei Kunststoffen/Folien/IML kann es zu Produktionseinschränkungen kommen, niedrigere Geschwindigkeiten sind zu erwarten. |
| Stromdaten | 3x 400 V AC + PE - 50/60 Hz |
| Einlaufhöhe | Die Höhe des Rollenschneiders wird an die erforderliche Einlaufhöhe der Druckmaschine angepasst. |
| Standardlieferumfang bestehend aus: | <ul style="list-style-type: none"> • 1 Satz = 2 Stück Spannwellen Durchm. 3" / 76 mm • Manuell einstellbarer Bogenglätter • Messer: 2 Sätze (1 Satz eingebaut, 1 Satz separat als Ersatzteil im Beipack) (1 Satz = 2 Stück: 1 Obermesser mit 1 Schneidkante + 1 Untermesser mit 4 Schneidkanten, drehbar) • Entladesystem • Neuer Schienenrahmen, der in den Boden abgesenkt werden kann, um den Rollenschneider in und aus dem Anleger der Druckmaschine zu bewegen • Upgrade auf die neueste Technologie des Bremssystems: sensibles und berührungsloses Magnetpulverbremssystem für beste Spannungskontrolle beim Schneiden von Folien, Kunststoffen und IML-Material • Upgrade auf das neueste unterschuppende Tischdesign entwickelt für dünne Substrate und Folien, Kunststoff, IML-Material • Sprache des HMI-Touchscreens + Sprache des Benutzerhandbuchs: DEUTSCH oder ENGLISCH (andere Sprachen optional auf Anfrage) |
| Optional verfügbar | <ul style="list-style-type: none"> • Befeuchtung • 6" / 152 mm Spannwellen |
| Farbe/Lackierung | hellgrau und schiefergrau |



(Die Abbildung ist nur ein Beispiel.)

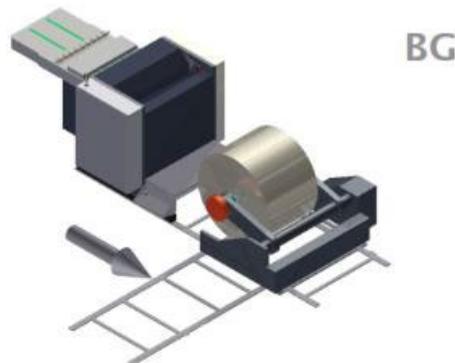
Ohne Schnittstelle zur Druckmaschine (Schnittstelle nicht von **MABEG**, sondern vom Druckmaschinenhersteller erforderlich) - siehe Abschnitt **Voraussetzungen**.
Wenn Ihre Druckmaschine also noch nicht mit der Schnittstelle ausgestattet ist, müssen Sie diese separat als Nachrüstung und direkt vom Druckmaschinenhersteller beziehen.

Optionen

Rollenschneider komplett überholt,
mit frei wählbarem Layout, jede Konfiguration: **Standard: „BG“**
alternativ auch: „BI“, „AG“, „AI“ oder „I-inline“
(bitte bei der Bestellung das gewünschte Layout angeben)

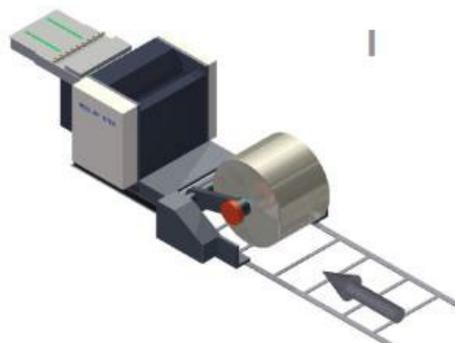
**Standard
Stellvariante „BG“**

Parkposition Rollenständer neben Querschneider auf Bedienseite,
Rollenbeladung entgegen Bogenlaufrichtung



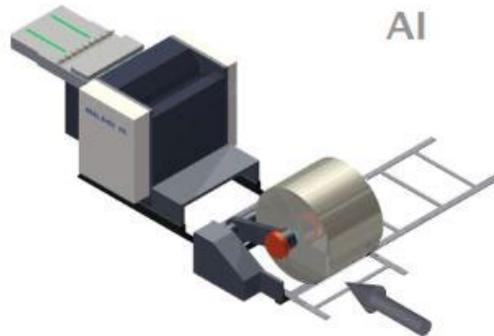
**Alternative
Stellvariante „I“**

Park- u. Ladeposition Rollenständer in Linie zur Druckmaschine (Inline),
Rollenbeladung in Bogenlaufrichtung



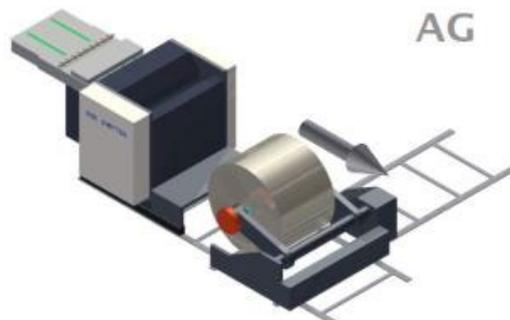
Stellvariante „AI“

Parkposition Rollenständer neben Querschneider auf Antriebsseite,
Rollenbeladung in Bogenlaufrichtung



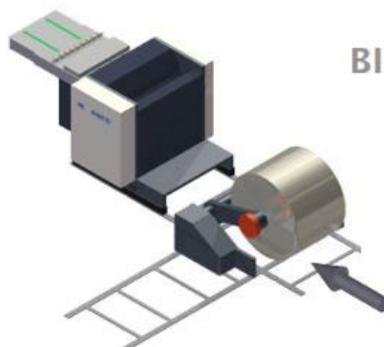
Stellvariante „AG“

Parkposition Rollenständer neben Querschneider auf Antriebsseite,
Rollenbeladung entgegen Bogenlaufrichtung



Stellvariante „BI“

Parkposition Rollenständer neben Querschneider auf Bedienseite,
Rollenbeladung in Bogenlaufrichtung



Voraussetzungen

Die nachfolgende Maschine (Druckmaschine) muss mit einer zwischen dem Maschinenhersteller und **MABEG** abgestimmten Schnittstelle ausgerüstet sein.

Der Kunde erwirbt diese Schnittstelle direkt beim Maschinenhersteller auf eigene Rechnung. Die Schnittstelle der nachfolgenden Maschine, deren Einbau und deren Inbetriebnahme ist kein Lieferumfang von **MABEG** und muss vom Maschinenhersteller durchgeführt werden.

Für den Anschluss des Rollenschneiders an die Schnittstelle der nachfolgenden Maschine und für die Inbetriebnahme der Schnittstelle ist geeignetes Personal vom Maschinenhersteller erforderlich und zeitgleich mit der Aufstellung des Rollenschneiders einzuplanen. Der Kunde beauftragt Schnittstelle und Personal beim Maschinenhersteller auf eigene Rechnung.

Hinweise

Bitte beigefügte Hinweisblätter „Vorbereitungen...“ + „Montagehinweise ...“ beachten.

Das Einbringen, Auspacken und Positionieren des Rollenschneiders, Verfügbarkeit von Hebewerkzeug, die Zurverfügungstellung von Transportvorrichtungen / Gabelstapler zum Entladen und Positionieren des Rollenschneiders am Aufstellort sowie Rohrleitungsarbeiten und die elektrische Anbindung liegen in der Verantwortung des Kunden.

Fußbodenarbeiten: Alle Leitungsverlegungen, das Setzen von Kabelkanälen sowie sämtliche Fußboden- und Fundamentarbeiten / Verfüllungen liegen ebenfalls in der Verantwortung des Kunden.

Wir gehen weiterhin davon aus, dass kundenseitig sämtliche Voraussetzungen (bauliche und maschinenseitige Vorbereitungen, wie z.B. Grube für Schienenrahmen vorhanden, Maschine an Anbauort etc.) getroffen wurden, damit unser Personal die Arbeiten ungehindert und zügig durchführen kann. Eventuell zusätzlich anfallende Kosten, die nicht durch MABEG verschuldet wurden, werden separat nach tatsächlich geleistetem Aufwand in Rechnung gestellt.

Internetzugang: Grundsätzlich muss für den Fernzugriff kundenseitig ein Internetzugang zur Fernwartung des MABEG-Rollenschneiders vorhanden sein. Für den Fall, dass kein Internetzugang verfügbar ist, werden eventuell anfallende Zusatzkosten für Serviceeinsätze seitens MABEG aufgrund von Wartezeiten auf Ersatzteile oder Bedienungsfehler auch innerhalb der Gewährleistungsfrist nach Aufwand in Rechnung gestellt.

Fernzugriff: Bitte beachten Sie das beigefügte Datenblatt „Daten für Fernwartung“ und teilen Sie uns zu gegebener Zeit die darin erbetenen Informationen mit.

Schnittstelle: Die mechanische und elektrische Schnittstelle der nachfolgenden Maschine zum MABEG-Rollenschneider ist im Liefer- und Leistungsumfang nicht enthalten, hierfür ist der Maschinenhersteller zuständig.

Gewährleistung

12 Monate nach Inbetriebnahme gemäß Inbetriebnahme-Bescheinigung, längstens jedoch **18** Monate nach Versandbereitschaft.

Maßgebend ist die uns vorliegende gültige Inbetriebnahme-Bescheinigung.

Über 75 Jahre MABEG

MABEG konzentriert sich seit über 75 Jahren auf das Bogenhandling und Rollenschneiden.

Gern vergleichen wir uns dabei mit der Blattschneideameise. Ähnlich wie wir, hat sie sich auf das ausdauernde Schneiden und Transportieren von Blättern spezialisiert.

Begonnen haben wir mit Bogenanlegern und Rollenschneidern. Über die Jahre haben wir uns kontinuierlich neu- und weiterentwickelt und unser Produktportfolio aktualisiert, verbessert und ausgebaut.

Was genau dazu zählt, zeigen unsere drei Würfel: **Maschinen**, **Komponenten** und **Service**.



Der **graue Würfel** spiegelt unsere Maschinen wider. Dazu zählen unsere Bogenanleger (MSF), unsere Bogenabstapler (MST), unsere Modular Sheet Processor bzw. die modularen Bogeninspektionen (MSP) als auch unsere Rollenschneider (RS).

Unsere Komponenten finden sich in dem **blauen Würfel** wieder. Hierzu zählen unsere Saugköpfe und unsere Bogenausrichtung, wie z. B. unsere Seitenziehmarken. Dabei sind unsere Saugköpfe das Herzstück unserer Anleger und die präzise Bogenausrichtung die Grundlage für den weiteren Transport eines Bogens.

Der **grüne Würfel** deckt den vollständigen Service-Bereich ab. Hierzu gehören z. B. die Installation und Wartung der Maschinen oder auch die Ersatz- und Verschleißteile.

Wir sind stolz auf unsere Kernkompetenz: das Bogenhandling. Unsere jahrelange Erfahrung, unser einzigartiges Know-how und unser kompetentes Team machen uns zu einem zuverlässigen Spezialanbieter.



Möchten Sie mehr über uns erfahren?

Dann besuchen Sie gern unsere Website oder unsere Social-Media-Kanäle.



MABEG Systems GmbH
Opelstraße 17 - 19
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Phone: +49 (0) 6105 203 0
Fax: +49 (0) 6105 203 100
Mail: info@mabeg.net

Geschäftsführer:
Dr. Daniel Burkhardt
Hansjörg Gietz

Ust-ID-Nr.: DE815141460
Handelsregister: Darmstadt HRB 88687

Deutsche Bank Rüsselsheim
BIC (SWIFT-CODE): DEUTDEFF502
IBAN: DE88 5007 3019 0375 3399 00
Taunus Sparkasse Bad Homburg
BIC (SWIFT-CODE): HELADEF1TSK
IBAN: DE15 5125 0000 0001 0746 28